

Cód: 00999 000 028
Master Five Auto
Agosto 2022

MASTER FIVE AUTO

MASILLAS

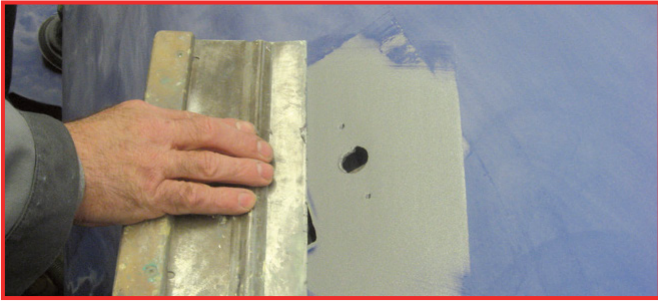
Cód: 00999 000 028



TIPOS DE MASILLAS EN EL MERCADO

Hoy en día, el tipo de masilla para coches más utilizada en los talleres de pintura y carrocería es la masilla de poliéster, un tipo de masilla compuesta por resinas del mismo nombre.





Masillas con carga de aluminio

Contienen cargas de pigmentos metálicos de aluminio. Este componente metálico permite aumentar las prestaciones de relleno y dureza con respecto a otras masillas. Las masillas con partículas de aluminio ofrecen una gran adherencia en diferentes tipos de superficies como acero, aluminio o sustratos revestidos con zinc.



Masillas de poliéster universal

Es el tipo de masilla más utilizada en los talleres de carrocería. Presenta una gran dureza y resistencia, además de aportar una buena adherencia a la chapa de acero, al galvanizado y al electrozincado.



Masillas reforzadas con fibra de vidrio

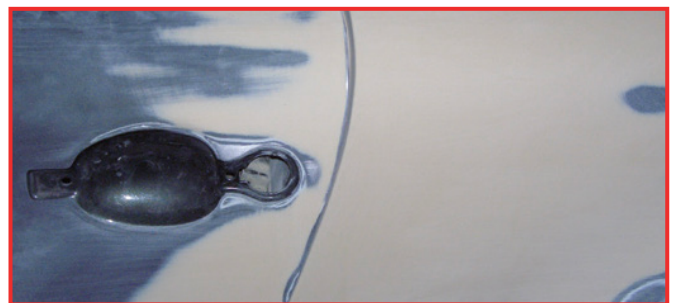
Es un tipo de masilla de poliéster muy compacta a la que se le ha añadido una carga de fibra de vidrio, lo que la aporta una gran dureza y poder de relleno, así como una gran adherencia sobre diversos soportes y materiales.



Masillas ligeras o de baja densidad

Son masillas con una baja densidad, que contienen cargas huecas, lo que les confiere un menor peso. Es un tipo de masilla de poliéster de fácil lijado y aplicación, versátil y que cuenta con un buen nivel de adherencia en diferentes soportes como aluminio galvanizado, plásticos, acero, etc.

- La masilla de poliéster es un producto de 2 componentes o 2c, ya que necesita de un catalizador específico de peróxido de benzoilo (en una proporción del 2% en peso, según ficha técnica) para su activación.
- El uso de la masilla de carrocerero nos permite igualar una superficie metálica o plástica, rellenando y nivelando el área a reparar.



Masillas para plásticos

Son las recomendadas para la nivelación de deformaciones en piezas de plástico. Es un tipo de masilla que presenta una gran absorción a los impactos, así como una gran elasticidad y flexibilidad.

VAKU PRO II

CÓD: 00993 101 30

Características

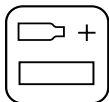
- Masilla de poliéster ideal para rellenar grandes superficies y dejar un acabado fino.
- Excelente adherencia sobre metales, especialmente acero galvanizado.
- Acabado con mínima porosidad.
- Aplicación suave y fácil de manejar.



COMPARATIVAS



MARCA	WÜRTH VAKU PRO II	COMPETENCIA 1	COMPETENCIA 2
Contenido	3 kg	3 L	3 L
Estado Físico	Pasta (masilla) / Líquido (Catalizador)	Pasta (masilla) / Líquido (Catalizador)	Pasta (masilla) / Líquido (Catalizador)
Color	Beige	Amarilla	Amarilla
Adherencia	Cualquier tipo de Metal	Cualquier tipo de Metal	Cualquier tipo de Metal
Lijado inicial	Grano 120	Grano 100	Grano 100
Lijado Final	Grano 320	Grano 220	Grano 220
Precio promedio	\$440	\$580	\$560



- Mezcla 100% masilla x 2% catalizador.



- Tiempo de aplicación entre capas: 4 a 5 minutos a 20°C.



- 20 a 30 minutos a 20°C temperatura por debajo de 20°C aumenta significativamente el tiempo de secado.



- Lijado (seco): P120 a P320.

Aplicaciones

- Se utiliza para nivelar chapas metálicas, principalmente en procesos de carrocería automotriz, con excelentes resultados en chapas de acero galvanizado.

VAKU PRO II 2 EN 1

CÓD: 00993 101 002

Características

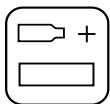
- Masilla de poliéster 2 en 1 ideal para rellenar y dejar un acabado profesional.
- Excelente adherencia sobre metales, especialmente acero galvanizado.
- Acabado con mínima porosidad.
- Aplicación suave y fácil de manejar.



COMPARATIVAS



MARCA	WÜRTH VAKU PRO II 2 EN 1	COMPETENCIA 1	COMPETENCIA 2
Contenido	2.5 kg	3 L	3 L
Estado Físico	Pasta (masilla) / Líquido (Catalizador)	Pasta (masilla) / Líquido (Catalizador)	Pasta (masilla) / Líquido (Catalizador)
Color	Beige	Amarilla	Amarilla
Adherencia	Cualquier tipo de Metal	Cualquier tipo de Metal	Cualquier tipo de Metal
Lijado inicial	Grano 120	Grano 100	Grano 120
Lijado Final	Grano 320	Grano 220	Grano 320
Precio promedio	\$420	\$560	\$550



- Mezcla 100% masilla x 2% catalizador.



- Tiempo de aplicación entre capas: 5 a 6 minutos a 20°C



- De 17 a 27 minutos a 20°C la temperatura por debajo de 20°C aumenta significativamente el tiempo de secado.



- Secado por infrarrojos de 5 a 7 minutos de ondas cortas. No permita que la temperatura supere los 80° C.



- Lijado (seco): P120 a P320.

Aplicaciones

- Se utiliza para nivelar chapas metálicas, principalmente en procesos de carrocería automotriz, con excelentes resultados en chapas de acero galvanizado.

VAKU ALU

CÓD: 00993 101 032

Características

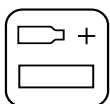
- Masilla de poliéster con polvo de aluminio ideal para rellenar, detallado y acabado.
- Excelente adherencia sobre metales, especialmente sobre aluminio y acero.
- Ideal para aplicar en superficies que estén expuestas a altas temperaturas o cerca del motor.
- Excelente para restaurar piezas dañadas por óxido y corrosión.



COMPARATIVAS



MARCA	WÜRTH ALU	COMPETENCIA 1	COMPETENCIA 2
Contenido	1.8 kg	1.3 kg	1.5 kg
Estado Físico	Pasta (masilla) / Líquido (Catalizador)	Pasta (masilla) / Líquido (Catalizador)	Pasta (masilla) / Líquido (Catalizador)
Color	Gris	Gris	Gris
Adherencia	Superficies de aluminio, acero, oxidadas, calientes	Superficies de aluminio, acero, oxidadas	Superficies de aluminio, acero, oxidada
Lijado inicial	Grano 80	Grano 80	Grano 80
Lijado Final	Grano 320	Grano 220	Grano 220
Precio promedio	\$699	\$790	\$920



- Mezcla 100% masilla x 2% catalizador.



- Tiempo de aplicación entre capas: 5 a 7 minutos a 20°C.



- De 17 a 27 minutos a 20°C la temperatura por debajo de 20°C aumenta significativamente el tiempo de secado.



- Secado por infrarrojos de 5 a 7 minutos de ondas cortas. No permita que la temperatura supere los 80° C.



- Lijado (seco): P80 a P320

Aplicaciones

- Se utiliza para nivelar chapas metálicas, principalmente en procesos de carrocería automotriz, con excelentes resultados en chapas de acero galvanizado, aluminio, piezas oxidadas o que tengan contacto con temperaturas calientes.

VAKU PLASTIC

CÓD: 00993 101 051

Características

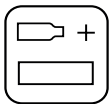
- Masilla de poliéster plástica con excelente flexibilidad.
- Excelente adherencia sobre superficies plásticas como facias, molduras y más.
- Tiene una excelente flexibilidad resistente a vibraciones, golpes y ondulaciones.
- Excelente para rellenar y restaurar piezas dañadas por golpes, rasguños y cortes.



COMPARATIVAS



MARCA	WÜRTH VAKU PLASTIC	COMPETENCIA 1	COMPETENCIA 2
Contenido	1 kg	1 kg	1 kg
Estado Físico	Pasta (masilla) / Líquido (Catalizador)	Pasta (masilla) / Líquido (Catalizador)	Pasta (masilla) / Líquido (Catalizador)
Color	Negro	Negro	Negro
Adherencia	Superficies plásticas	Superficies plásticas	Superficies plásticas
Lijado inicial	Grano 80	Grano 80	Grano 80
Lijado Final	Grano 320	Grano 220	Grano 120
Precio promedio	\$599	\$780	\$1,200



- Mezcla 100% masilla x 2% catalizador.



- Tiempo de aplicación entre capas: 3 a 4 minutos a 20°C.



- 25 a 35 minutos a 20°C temperatura por debajo de 20°C aumenta significativamente el tiempo de secado.



- Lijado (seco): P80 a P320.

Aplicaciones

- Se utiliza para nivelar piezas plásticas, principalmente en procesos de carrocería automotriz, con excelentes resultados en facias y molduras.

VAKU LIGHT

CÓD: 00993 101 011

Características

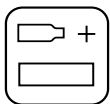
- Masilla de poliéster de baja densidad para rellenar, detallado y acabado.
- Excelente adherencia sobre metales, especialmente sobre aluminio y acero.
- Ideal para aplicar en grandes superficies sin agregar peso extra al vehículo.
- Se puede utilizar para rellenar o para terminar sin dejar poro y con un excelente acabado.



COMPARATIVAS



MARCA	WÜRTH VAKU LIGHT	COMPETENCIA 1	COMPETENCIA 2
Contenido	1.5 L	750 ml	3 L
Estado Físico	Pasta (masilla) / Líquido (Catalizador)	Pasta (masilla) / Líquido (Catalizador)	Pasta (masilla) / Líquido (Catalizador)
Color	Blanco	Blanco	Blanco
Adherencia	Superficies de acero galvanizado y aluminio	Superficies de acero galvanizado y aluminio	Superficies de acero galvanizado y aluminio
Lijado inicial	Grano 120	Grano 120	Grano 120
Lijado Final	Grano 320	Grano 320	Grano 320
Precio promedio	\$629	\$650	\$1,350



- Mezcla 100% masilla x 2% catalizador.



- Tiempo de aplicación entre capas: 4 a 7 minutos a 20°C.



- De 20 a 30 minutos a 20°C la temperatura por debajo de 20°C aumenta significativamente el tiempo de secado.



- Secado por infrarrojos de 10 a 12 minutos de ondas cortas. No permita que la temperatura supere los 80° C.



- Lijado (seco): P120 a P320

Aplicaciones

- Se utiliza para nivelar chapas metálicas, principalmente en procesos de carrocería automotriz, con excelentes resultados en chapas de acero galvanizado, aluminio, piezas oxidadas o que tengan contacto con temperaturas calientes.

VAKU FIBER

CÓD: 00993 101 042

Características

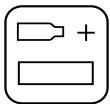
- Masilla de poliéster reforzada con fibra de vidrio desarrollada para rellenar superficies reforzando la estructura.
- Excelente adherencia sobre fibra de vidrio, composite y superficies metálicas.
- Ideal para resanar y reforzar superficies sin necesidad de utilizar láminas de fibra de vidrio.
- Se puede utilizar para restaurar superficies metálicas picadas por oxido y corrosión.



COMPARATIVAS



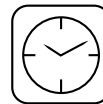
MARCA	WÜRTH VAKU FIBER	COMPETENCIA 1
Contenido	1.5 k	575 gr
Estado Físico	Pasta (masilla) / Líquido (Catalizador)	Pasta (masilla) / Líquido (Catalizador)
Color	Verde	Verde
Adherencia	Superficies de acero, fibra de vidrio y composite	Superficies de acero, fibra de vidrio y composite
Lijado inicial	Grano 80	Grano 120
Lijado Final	Grano 320	Grano 220
Precio promedio	\$629	\$600



- Mezcla 100% masilla x 2% catalizador.



- Tiempo de aplicación entre capas: 4 a 7 minutos a 20°C.



- 20 a 30 minutos a 20°C temperatura por debajo de 20°C aumenta significativamente el tiempo de secado.



- Lijado (seco): P80 a P320.

Aplicaciones

- Se utiliza para nivelar chapas metálicas, principalmente en procesos de carrocería automotriz, con excelentes resultados en fibra de vidrio, composite, acero galvanizado y piezas oxidadas por óxido y corrosión.

VAKU FINISH

CÓD: 00993 101 015

Características

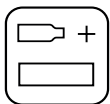
- Masilla de poliéster suave ideal para rellenar y detallar pequeñas superficies.
- Excelente adherencia sobre metales, especialmente sobre aluminio y acero.
- Ideal para pequeñas reparaciones express donde el espacio es indispensable en el taller.
- Sus propiedades ayudan a que seque de forma rápida sin dejar poro, el secado es rápido y con un excelente acabado.



COMPARATIVAS



MARCA	WÜRTH FINISH	COMPETENCIA 1	COMPETENCIA 2
Contenido	1 kg	793 gr	757 ml
Estado Físico	Pasta (masilla) / Líquido (Catalizador)	Pasta (masilla) / Líquido (Catalizador)	Pasta (masilla) / Líquido (Catalizador)
Color	Blanco	Gris claro	Blanco
Adherencia	Superficies de acero galvanizado y aluminio	Superficies de acero galvanizado y aluminio	Superficies de acero galvanizado y aluminio
Lijado inicial	Grano 120	Grano 120	Grano 120
Lijado Final	Grano 320	Grano 320	Grano 220
Precio promedio	\$629	\$700	\$720



- Mezcla 100% masilla x 2% catalizador.



- Tiempo de aplicación entre capas: 4 a 5 minutos a 20°C.



- De 20 a 30 minutos a 20°C la temperatura por debajo de 20°C aumenta significativamente el tiempo de secado.



- Secado por infrarrojos de 5 a 7 minutos de ondas cortas. No permita que la temperatura supere los 80°C.



- Lijado (seco): P120 a P320

Aplicaciones

- Se utiliza para nivelar chapas metálicas, principalmente en procesos de carrocería automotriz, con excelentes resultados en chapas de acero galvanizado y aluminio.

TABLA DE APLICACIÓN

CÓDIGO	MASILLAS	DESCRIPCIÓN	TIPO DE LIJADO		APLICACIÓN ENTRE CAPAS	TIEMPO DE SECADO
			GRUESO	FINO		
00993 101 30	PASTA VAKU PRO II	Pasta base poliéster, diseñada para trabajos de relleno en grandes superficies.	P80 - P100	P120 - P320	6 a 8 minutos	30 minutos 20°C
00993 101 011	"VAKU LIGHT"	Masilla de poliéster de baja densidad de dos componentes para el relleno y acabado.	P80 - P120	P120 - P320	4 a 7 minutos	20 a 30 minutos 20°C
00993 101 002	MASILLA VAKU PRO II 2 EN 1	Masilla de poliéster suave, ideal para el acabado en reparaciones de automóviles.	P100 - P120	P120 - P320	5 a 7 minutos	17 a 27 minutos 20°C
00993 101 051	VAKU PLASTIC	Masilla flexible de poliéster, especialmente desarrollada para reparación de plásticos, con una excelente flexibilidad.	P80 - P120	P120 - P320	3 a 4 minutos	25 a 35 minutos 20°C
00993 101 032	VAKU ALU	Masilla de poliéster con polvo de aluminio, ideal para aplicaciones en superficies calientes o que están cerca del motor.	P80 - P120	P120 - P320	5 a 7 minutos	20 a 30 minutos 20°C
00993 101 042	VAKU FIBER	Masilla de poliéster reforzada con fibra de vidrio, ideal para trabajar en piezas de composite y fibra de vidrio.	P80 - P120	P120 - P320	4 a 7 minutos	20 a 30 minutos 20°C
00993 101 015	VAKU FINISH	Masilla de poliéster, especialmente desarrollada para acabados y correcciones menores.	P80 - P120	P120 - P320	4 a 7 minutos	20 a 30 minutos 20°C





Atención
 Contiene Peróxido de benzoino. H226
 Líquidos y vapores inflamables. H242 Peligro
 de incendio en caso de calentamiento. H317
 Puede provocar una reacción alérgica en la
 piel. H319 Provoca irritación ocular grave.
 P210 Mantener alejado del calor, de
 superficies calientes, de chispas, de llamas
 abiertas y de cualquier otro fuente de ignición.
 No fumar. P220 Mantener o almacenar
 alejado de la ropa/materiales combustibles.
 P234 Conservar únicamente en el recipiente
 original. P261 Evitar respirar la niebla o los
 vapores. P273 Evitar la contaminación del medio
 acuático. P280 Usar equipo de protección personal.
 P303+P361+P353 En caso de contacto con la piel
 lavarse abundantemente con agua y jabón.
 P305+P351+P338 En caso de contacto con los
 ojos, lavar abundantemente con agua durante
 al menos 15 minutos. Quitarse las lentes de
 contacto si se las lleva puestas. Continuar
 lavando. P308+P313 En caso de exposición
 inhalada, sacar a la persona afectada al
 aire fresco y, si es necesario, buscar
 asistencia médica. P312 Llamar al
 médico (o al centro de toxicología o al
 hospital más cercano) si se siente mal.
 P314 Buscar asistencia médica urgente
 y mostrar este etiquetado. P315 Buscar
 asistencia médica urgente y mostrar este
 etiquetado. P321 Ver el cuadro de
 clasificación de los peligros para la salud
 humana. P330 Lavar la boca con agua.
 P332 Lavar la zona afectada con agua y
 jabón. P337+P363 Lavar los ojos
 abundantemente con agua durante
 al menos 15 minutos. Quitarse las
 lentes de contacto si se las lleva
 puestas. Continuar lavando. P340
 Retirarse a un lugar fresco y tranquilo.
 P342+P311 Evitar el contacto con la
 piel. P350 Evitar frotarse la piel.
 P352+P353 En caso de contacto con la
 piel, lavar con agua abundante y
 jabón. P360+P353 Evitar el contacto
 con la piel y la ropa. P370+P378
 Peligro de incendio. Evitar la
 contaminación del medio acuático.
 P380+P383 Evitar el contacto con la
 piel y la ropa. P390+P331 Evitar
 el contacto con los ojos. P403+P233
 Mantener alejado del calor. P403+P231
 Mantener alejado de la luz solar
 directa. P403+P232 Mantener alejado
 de las fuentes de ignición. P403+P234
 Mantener alejado de las superficies
 calientes. P403+P235 Mantener
 alejado de las superficies calientes.
 P403+P236 Mantener alejado de las
 superficies calientes. P403+P237
 Mantener alejado de las superficies
 calientes. P403+P238 Mantener
 alejado de las superficies calientes.
 P403+P239 Mantener alejado de las
 superficies calientes. P403+P240
 Mantener alejado de las superficies
 calientes. P403+P241 Mantener
 alejado de las superficies calientes.
 P403+P242 Mantener alejado de las
 superficies calientes. P403+P243
 Mantener alejado de las superficies
 calientes. P403+P244 Mantener
 alejado de las superficies calientes.
 P403+P245 Mantener alejado de las
 superficies calientes. P403+P246
 Mantener alejado de las superficies
 calientes. P403+P247 Mantener
 alejado de las superficies calientes.
 P403+P248 Mantener alejado de las
 superficies calientes. P403+P249
 Mantener alejado de las superficies
 calientes. P403+P250 Mantener
 alejado de las superficies calientes.
 P403+P251 Mantener alejado de las
 superficies calientes. P403+P252
 Mantener alejado de las superficies
 calientes. P403+P253 Mantener
 alejado de las superficies calientes.
 P403+P254 Mantener alejado de las
 superficies calientes. P403+P255
 Mantener alejado de las superficies
 calientes. P403+P256 Mantener
 alejado de las superficies calientes.
 P403+P257 Mantener alejado de las
 superficies calientes. P403+P258
 Mantener alejado de las superficies
 calientes. P403+P259 Mantener
 alejado de las superficies calientes.
 P403+P260 Mantener alejado de las
 superficies calientes. P403+P261
 Mantener alejado de las superficies
 calientes. P403+P262 Mantener
 alejado de las superficies calientes.
 P403+P263 Mantener alejado de las
 superficies calientes. P403+P264
 Mantener alejado de las superficies
 calientes. P403+P265 Mantener
 alejado de las superficies calientes.
 P403+P266 Mantener alejado de las
 superficies calientes. P403+P267
 Mantener alejado de las superficies
 calientes. P403+P268 Mantener
 alejado de las superficies calientes.
 P403+P269 Mantener alejado de las
 superficies calientes. P403+P270
 Mantener alejado de las superficies
 calientes. P403+P271 Mantener
 alejado de las superficies calientes.
 P403+P272 Mantener alejado de las
 superficies calientes. P403+P273
 Mantener alejado de las superficies
 calientes. P403+P274 Mantener
 alejado de las superficies calientes.
 P403+P275 Mantener alejado de las
 superficies calientes. P403+P276
 Mantener alejado de las superficies
 calientes. P403+P277 Mantener
 alejado de las superficies calientes.
 P403+P278 Mantener alejado de las
 superficies calientes. P403+P279
 Mantener alejado de las superficies
 calientes. P403+P280 Mantener
 alejado de las superficies calientes.
 P403+P281 Mantener alejado de las
 superficies calientes. P403+P282
 Mantener alejado de las superficies
 calientes. P403+P283 Mantener
 alejado de las superficies calientes.
 P403+P284 Mantener alejado de las
 superficies calientes. P403+P285
 Mantener alejado de las superficies
 calientes. P403+P286 Mantener
 alejado de las superficies calientes.
 P403+P287 Mantener alejado de las
 superficies calientes. P403+P288
 Mantener alejado de las superficies
 calientes. P403+P289 Mantener
 alejado de las superficies calientes.
 P403+P290 Mantener alejado de las
 superficies calientes. P403+P291
 Mantener alejado de las superficies
 calientes. P403+P292 Mantener
 alejado de las superficies calientes.
 P403+P293 Mantener alejado de las
 superficies calientes. P403+P294
 Mantener alejado de las superficies
 calientes. P403+P295 Mantener
 alejado de las superficies calientes.
 P403+P296 Mantener alejado de las
 superficies calientes. P403+P297
 Mantener alejado de las superficies
 calientes. P403+P298 Mantener
 alejado de las superficies calientes.
 P403+P299 Mantener alejado de las
 superficies calientes. P403+P300
 Mantener alejado de las superficies
 calientes.

WÜRTH

**VAKU
 PRO II**
 Masilla de relleno y relleno

VAKU LIGHT
Aplicación: Para la reparación de todo tipo de corrosión
 etc...
Propiedades: Fácil de liar con un excelsor mecánico
 acero, aluminio, galvanizado y polietileno. Alto adherencia
 específico de 2 kg/l. Igualado de peso mas mojar que el
 convencional. Peso específico 1.3 g/l. Color blanco.
Modo de empleo: Las superficies tener que estar secas
 aplicar la masilla para asegurar la adherencia. Se debe
 liar con granos entre los interiores P80 a P200. Temperatura
 entre +5°C y +30°C. Temperatura de 80°C a 100°C.
Nota: Una cantidad superior de conductividad eléctrica en
 la pintura de acero.
Caducidad: Ver embudo.
 Estos datos son solo recomendaciones basadas en normativas
 del producto.
VAKU LIGHT
Campos de aplicación: Para o reparación de todo tipo de
 e viejales industriales.
Propiedades: Fácil de liar con un excelsor mecánico
 aluminio, chapa galvanizada e polietileno. Alto adherencia
 2 kg/l. Igualado de peso mas mojar que el convencional.
Aplicación: As superficies devem estar secas. Deve ser
 garantir a adesão. Manter em local fresco e ventilado.
Validade: Ver embalagem.
 Estas informações são apenas recomendações baseadas em normas
 Para mais informações consulte a ficha técnica.

Magnifico