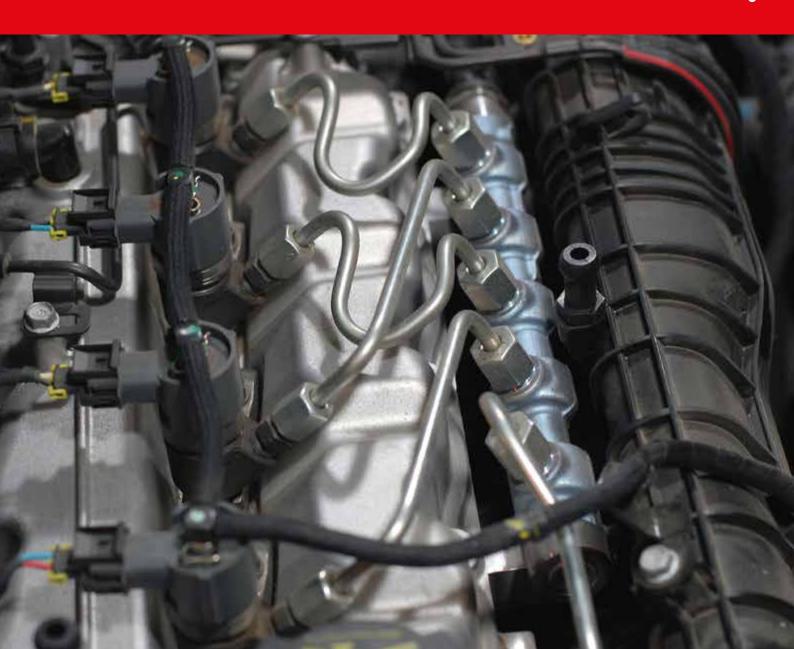


Incorporaciones
Junio 2022

# INCORPORACIONES AUTO Y CARGO

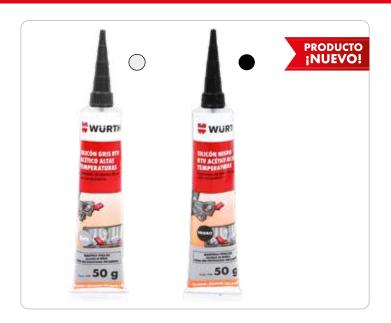
**JUNIO 2022** 







# SILICÓN BÁSICO ACÉTICO 50 GRAMOS



Código	00890 325 050	00890 325 056		
Contenido	50 g	50 g		
Color	Gris	Negro		
Características químicas	Mezcla de polidimetilsilo	Mezcla de polidimetilsiloxane / etiltriacetoxisilabe blen		
Producto extintor adecuado	Etiltriacetoxisilace	Etiltriacetoxisilace		
Temperatura máxima de almacenamiento	30 °C			
Temperatura mínima de almacenamiento	5 °C			
Aspecto	Pasta			
Curado Inicial	1 hora			
Curado Total (25°C)	24 horas			

# **PRINCIPALES VENTAJAS**

- No afecta el sensor de oxígeno.
- Se puede aplicar en zonas con humedad
- Excelente adherencia y flexibilidad.
- No se cristaliza y ofrece una vida prolongada.

# **PRODUCTOS ASOCIADOS**

- Eliminador de juntas.
- Desengrasante de motor.
- · Silicón neutro.
- Guantes de seguridad.
- Gafas de seguridad.

# **IMPORTANTE**

• Evite un contacto prolongado con la piel.

# **PRINCIPALES MERCADOS**

- Talleres automotrices.
- Industria en general.
- Refaccionarias.
- Talleres diésel.
- Talleres de motocicletas.

Sellador de silicón de curado acético resistente a altas temperaturas. Cura al contacto con la humedad del aire (RTV), produce un sello durable y resistente a condiciones extremas, ideal para juntas de motores y sellos industriales.

# Características

- Sellador monocomponente de silicón.
- Resiste temperaturas de -50 °C hasta 200 °C.
- En tiempo cortos resiste hasta 250 °C.
- Es resistente a aceites a alta temperatura.
- Soporta solventes, combustibles, entre otros.

# **Aplicaciones:**

 Ideal para unir piezas de ensamble de motores automotrices, monoblock, cabezas de motor, tapas de puntería en autos, motocicletas y para uso industrial.

# Instrucciones de uso:

- Remueva la junta anterior.
- Limpie perfectamente la zona hasta dejar libre de grasa, utilice el removedor de juntas (Cod: 00893 100 0).
- Aplique de forma uniforme.



# SILICÓN RTV ACÉTICO AUTOMOTRIZ PROFESIONAL



Código	00890 324 285	00890 324 286	00890 324 287
Contenido	85 g	85 g	85 g
Color	Rojo	Negro	Gris
Características químicas	Mezcla de polidimetilsiloxane / etiltriacetoxisilabe blend		
Producto extintor adecuado	Espuma, dioxido de carbono, polvo		
Sustancias peligrosas	Etiltriacetoxisilace		
Temperatura máxima de almacenamiento	5 ℃		
Temperatura mínima de almacenamiento	30 °C		
Aspecto	Pasta		
Curado Inicial	1 hora		
Curado Total (25 °C)	24 Horas		

# **PRINCIPALES VENTAJAS**

- No afecta el sensor de oxígeno.
- No afecta juntas del carburador.
- Se puede aplicar en zonas.
   humedas como bombas de agua.
- Excelente adherencia.
- Excelente flexibilidad.
- No se critaliza y ofrece una vida prolongada.

# **NOTA**

Evite el contacto prolongado con la piel.

al contacto con la humedad del aire produciendo un elastomero de silicona.

Formador de juntas de un solo componente (RTV), que vulcaniza

# Características:

- Producto monocomponente, sellador y formador de juntas.
- Resistente a temperaturas de 50 °C hasta 200 °C.
- En tiempos cortos hasta 250°C
- Ideal para usar en contacto con aceites a alta temperatura.
- Soporta solventes, combustibles, entre otros.
- Recomendada para sellar uniones, empaques, bridas, sellos y más.

# **Aplicaciones:**

Ideal para unir piezas de ensamble de motores automotrices, monoblock, cabezas de motor, tapas de punteria en autos y motocicleta, uso industrial.

#### Modo de uso:

- Remueva la junta anterior.
- Limpie perfectamente la zona hasta dejar libre de grasa, utilice el removedor de juntas (Cód: 00893 100 0).
- Aplique de manera uniforme.

# **PRINCIPALES MERCADOS**

- Talleres automotrices.
- Industria en general.
- Refaccionarias.
- Talleres diese
- Talleres de motos.

# **PRODUCTOS ASOCIADOS**

- Eliminador de juntas.
- Desengrasante de motor.
- Silicón Neutro (no acético).
- Guantes de seguridad.
- Gafas de seguridad.



# SILICÓN RTV PRESURIZADO ACÉTICO PREMIUM



Código	00890 910 3	00890 910 6
Contenido	226 g	226 g
Color	Negro	Aluminio
Características químicas	Butano, trioxima	
Producto extintor adecuado	Polvo extintor, dióxido	o de carbono
Temperatura mínima de almacenamiento	5 °C	
Temperatura máxima de almacenamiento	30 °C	
Tomporarora maxima ao annatonamomo	00 0	



#### Precaución:

No usar para juntas de cabeza.

#### **PRINCIPALES MERCADOS**

- Talleres automotrices.
- Industria en general.
- Refaccionarias.
- Talleres Diésel.
- Talleres de motocicletas.

# PRINCIPALES VENTAJAS

- El silicón presurizado de base de aluminio cuenta con alta resistencia a temperaturas de hasta 300 °C.
- El envase presurizado garantiza la salida total del producto.

# **PRODUCTOS ASOCIADOS**

- Equipo de seguridad.
- Eliminador de juntas.
- Desengrasante en seco.
- Discos de velcro.
- Mototool.

Fácil aplicación, uso ideal para termostatos, tapas de válvulas, juntas, bombas de agua y aceite.

#### No corrosivo:

No permite que se oxiden las partes en las que se aplica.

# Protege.

- No daña los sensores.
- El silicón RTV negro presurizado resiste temperaturas de -60°C hasta 230°C y por corto plazo hasta 260°C.
- El silicón RTV de aluminio presurizado resiste temperaturas de 300°C.

# **Cumple con regulaciones:**

El silicón RTV cumple y excede las regulaciones de baja volatilidad para máquinas con sensores de oxígeno.

# Uso correcto:

Usar en sensores de oxígeno. No usar para juntas de cabeza.

# **Aplicaciones:**

Ideal bombas para bombas de agua, aceite, termostatos, juntas, tapas de válvulas, entre otros.

# Modo de uso:

- Elimine y limpie la superficie de residuos de aceite, grasa o jabón.
- 2. Mantenga la boquilla en un ángulo de 45° de la posición del bote y aplique en la dirección deseada. El silicón normalmente produce una capa fina después de 5 minutos de ser aplicado y deja de ser pegajoso después de 1 hora.
- El silicón estará totalmente seco después de 24 horas y con una máxima dureza después de 7 días.
- Al aplicar el silicón presurizado deje una pequeña protuberancia para destapar en la siguiente aplicación.



# SILICÓN NEUTRO GRIS BÁSICO "ALTAS TEMPERATURAS"



Código	00890 324 085
Contenido	85 gr
Color	Gris
Características químicas	Silicon neutro no acético
Producto extintor adecuado	Espuma, dióxido de carbono, polvo
Temperatura mínima de almacenamiento	5° C
Temperatura máxima de almacenamiento	30° C
Aspecto	Pasta
Curado Inicial	1 hora
Curado Total (25 °C)	24 horas

# **PRINCIPALES VENTAJAS**

- Formula Libre de acido.
- Soporta altas temperaturas.
- No daña metales ferrosos como el aluminio.
- Se puede aplicar en superficies porosas.

# **PRINCIPALES MERCADOS**

- Talleres mecánicos
- Agencias automotrices.
- Talleres Diésel.
- Talleres de motocicletas.

# PRODUCTOS ASOCIADOS

- Eliminador de Juntas.
- Desengrasante Universal.
- Equipo de seguridad.

# Formador de juntas resistente a altas temperaturas.

#### Características

- Forma juntas de una forma sencilla.
- Alta resistencia quimica al aceite y grasa.
- Resistente a fluidos de la transmisión automatica.
- Ideal para usan en metales no ferrosos.
- Resistente a temperaturas de hasta 300° C.
- No contiene acido acetico.
- Sustituye juntas de materiales convensionasles como el corcho, caucho, fieltro entre otros materiales.

# **Beneficios:**

- No afecta el sensor de oxigeno.
- No afecta juntas del carburador.
- Ideal para superficies porosas.

# **Aplicaciones:**

Para juntas de cajas de transmisión automática, para el sellado de valvulas industriales, cajas de reducción, los reductores de motor, cilindros hidráulicos, bombas en genereal y otros.

# Modo de uso:

- 1. Limpiar la superficie donde se aplicara.
- 2. Aplicar el silicon de forma uniforme creando un sello.
- 3. Antes de montar las piezas a unir deje secar de 3 a 5 minutos.
- Monte las piezas, sin apretar los tornillos excesivamente, de esa forma se evitara la expulsión del producto.
- 5. Permita que seque por 1 hora, posteriormente elimne el exceso.

#### **Importante:**

Evite el contacto prolongado con la piel.



# SILICÓN PROFESIONAL NEUTRO 85 GRAMOS



Código	00890 321 185	00890 321 186		
Contenido	85 g	85 g		
Color	Negro	Gris		
Características químicas	Mezcla de polidimetilsiloxo	Mezcla de polidimetilsiloxane / etiltriacetoxisilabe blen		
Producto extintor adecuado	Etiltriacetoxisilace			
Temperatura máxima de almacenamiento	30 °C			
Temperatura mínima de almacenamiento	5 °C			
Aspecto	Pasta			
Curado Inicial	1 hora			
Curado Total (25°C)	24 horas			

# **PRINCIPALES VENTAJAS**

- Soporta presión y torque.
- No afecta el sensor de oxígeno.
- Se puede aplicar en zonas con humedad.
- Excelente adherencia y flexibilidad.
- No se cristaliza y ofrece una vida prolongada.

## **PRODUCTOS ASOCIADOS**

- Eliminador de juntas.
- Desengrasante de motor.
- Silicón neutro.
- Guantes de seguridad.
- Gafas de seguridad.

# **IMPORTANTE**

- Almacenar en un lugar seco y fresco.
- La caducidad una vez abierto es de 3 meses.
- No dejar cerca de altas temperaturas o directo al sol.

# **PRINCIPALES MERCADOS**

- Talleres automotrices.
- Industria en general.
- Refaccionarias.
- Talleres diésel.
- Talleres de motocicletas.

Sellador de un solo componente que vulcaniza al contacto con la humedad del aire, produciendo un elastómero de silicona que ofrece un amplio rango de aplicaciones en el área automotriz e industrial.

#### Características

- Crea un sello fuerte y flexible.
- Resiste temperaturas de -50 °C hasta 315 °C.
- Es resistente a aceites de alta temperatura.
- Soporta solventes, combustibles, entre otros
- Trabaja en codiciones extremas.

# **Aplicaciones:**

 Ideal para unir piezas de ensamble de motores automotrices, monoblock, cabezas de motor, cárter, transmisión, bomba de agua, bomba de aceite, bomba de dirección, entre otras aplicaciones en autos, camiones y uso industrial.

# Instrucciones de uso:

- Remueva la junta anterior.
- Limpie perfectamente la zona hasta dejar libre de grasa, utilice el removedor de juntas (Cod: 00893 100 0).
- Aplique de forma uniforme.



# SILICÓN PREMIUM NEUTRO 200 ML



Código	00893 323 403	00893 323 402		
Contenido	200 ml	200 ml		
Color	Gris	Negro		
Características químicas	Mezcla de polidimetilsilo	Mezcla de polidimetilsiloxane / etiltriacetoxisilabe blen		
Producto extintor adecuado	Etiltriacetoxisilace			
Temperatura máxima de almacenamiento	30 °C			
Temperatura mínima de almacenamiento	5 °C			
Aspecto	Pasta			
Curado Inicial	1 hora			
Curado Total (25°C)	24 horas			

# **PRINCIPALES VENTAJAS**

- Soporta presión y torque.
- No afecta el sensor de oxígeno.
- Se puede aplicar en zonas con humedad
- Excelente adherencia y flexibilidad.
- No se cristaliza y ofrece una vida prolongada.

## **PRODUCTOS ASOCIADOS**

- Eliminador de juntas.
- Desengrasante de motor.
- Silicón acético.
- Guantes de seguridad.
- Gafas de seguridad.

# **IMPORTANTE**

- Almacenar en un lugar seco y fresco.
- La caducidad una vez abierto es de 3 meses.
- No dejar cerca de altas temperaturas o directo al sol.

# **PRINCIPALES MERCADOS**

- Talleres automotrices.
- Industria en general.
- Refaccionarias.
- Talleres diésel.
- Talleres de motocicletas.

Sellador de alta calidad monocomponente de curación rápida, ideal para múltiples aplicaciones automotrices y de uso industrial.

# Características

- Crea un sello fuerte y flexible.
- Resiste temperaturas de -50 °C hasta 300 °C. ( resistiendo shocks térmicos).
- Es resistente a aceites a alta temperatura.
- Soporta solventes, combustibles, entre otros.
- Trabaja en codiciones extremas.
- Forma piel en pocos minutos, sellando de forma eficaz y previniendo posibles pérdidas.

# **Aplicaciones:**

 Ideal para unir piezas de ensamble de motores automotrices, monoblock, cabezas de motor, cárter, transmisión, bomba de agua, bomba de aceite, bomba de dirección, entre otros usos en autos, camiones y uso industrial. El producto es permanentemente elástico, resiste altas vibraciones.

# Instrucciones de uso:

- Remueva la junta anterior.
- Limpie perfectamente la zona hasta dejar libre de grasa, utilice el removedor de juntas (Cod: 00893 100 0).
- Aplique de forma uniforme.



# **SELLADOR EPÓXICO DE TITANIO**



Código	00893 480 131
Color después de la cura	Gris
Olor	Resina: Solvente leve
Densidad	1.10 +/- 0.05 g/cm <sup>3</sup>
Viscosidad	17 +/- 2 Pascales
Temperatura de aplicación	5°C hasta 45°C
Proporción de la mezcla	1 parte de resina y 1 parte de endurecedor
Resistencia térmica	-30°C hasta 85°C
Cura inicial	10 +/- 1 minuto
Cura total	24 horas
Dureza Shore D	92 +/- 5
Resistencia al desgarro en acero inoxidable	122 Kgf/cm²
Temperatura de trabajo	Hasta 70°C. Contenido 1
Vida útil:	24 meses a partir de la fecha de fabricación

Sellador epóxico bi-componente a base de Titanio, para reparación de superficies, especialmente metálicas, de naturaleza ferrosa y no ferrosa, así como diversos materiales: plásticos, madera, piedra, azulejo, vidrio, entre otros.

# Características

- Excelente ahdesión en diversos materiales.
- Cura parcial en 10 minutos.
- Aplicación rápida y práctica.
- Jeringa aplicadora, facilita la manipulación y mezcla de los componentes.
- Para la adhesión de superfices lisas, porosas e incluso irregulares.
- Uso doméstico y profesiónal
- Después de uso, cura en 24 horas, se puede maquinar de diversas maneras.

# **Aplicaciones:**

- Reparación: carcasas de bombas, restauración de alojamiento de baleros, hélices, roscas desgastadas de tornillos y conexiones de válvulas de diversos materiales.
- Reparación de Instalaciones de calefacción y aires acondiciónados.
- Mantenimiento: radiadores, tanques, recipientes y conductos de agua, carter de motores y fabricación de moldes
- Adhesión en metales ferrosos y no ferrosos, plásticos, madera, piedra, azulejos, entre otros.

\*Continuación en siguiente página.

## **PRINCIPALES VENTAJAS**

- Adhesión y reparación de metal.
- Adhesión parcial en 10 minutos.
- Adhesión de alta resistencia.
- Resistente a productos químicos.
- Acepta trabajos de mecanización después de su cura.

## **PRODUCTOS ASOCIADOS**

- Fresas metálicas.
- Discos de corte y desbaste.
- Brocas.
- Lijas de esmeril.
- Equipo de segu<u>ridad.</u>

## **PRINCIPALES MERCADOS**

- Talleres de mecánica en general.
- Accesorios automotrices
- Carrocerías
- Reparación de radiadores.
- Estética automotriz.



# **SELLADOR EPÓXICO DE TITANIO**



Código	00893 480 131
Contenido	25 gramos

## **IMPORTANTE**

- No se debe utilizar como adhesivo estructural.
- No utilizar en superficies que eliminan aceite, plastificantes o solventes y superficies mojadas.
- No utilizar en superficies que estén en contacto directo con alimentos.
- No utilizar para acristalamiento estructural.
- No recomendado para aplicaciones de inmersión continua en agua.
- No se recomienda para adhesión de algunos plásticos como PE (Poli Estirenos), PP (Poli Propilenos), PTFE (Teflón) y Acrílico.

#### Modo de uso:

- Limpie las superficies dejándolas libres de grasas y suciedades.
- Remueva el sello de seguridad de la jeringa.
- Presione la jeringa dosificando la cantidad de producto necesario
- Utilice la varilla o espátula plástica que se incluye para mezclar los dos productos uniformemente.
- Mezcle bien hasta obtener una pasta uniforme. Utilice la mezcla antes de que transcurra un minuto
- Al termino, sella la jeringa con la tapa.

# Condiciones de almacenamiento y vida útil:

- Mantener el producto cerrado y en su embalaje original.
- Almacenar alejado de los rayos directos del sol, la lluvia y bajas temperaturas.
- Mantener fuera del alcance de niños y animales.
- No almacenar junto con alimentos, bebidas o medicamentos, incluso destinados para animales.
- Almacenar lejos de fuentes de calor.
- No almacenar en lugares húmedos y con temperatura superior a 50°C.
- Vida útil: 24 meses a partir de la fecha de fabricación.

# Información de seguridad, limpieza y mantenimiento del producto:

- Evitar el contacto con los ojos y con la piel. No ingerir.
- Después de utilizar por completo el producto, no reutilice el embalaje.
- No comer, beber o fumar durante la manipulación del producto.
- Utilizar los EPI's adecuados para su aplicación.
- Evitar el contacto con los ojos y con la piel.



# ADHESIVO DE CIANOCRILATO BROCHABLE "BOND W10"



Código	00893 090 012
Contenido	10 gramos
Color	Incoloro
Características químicas	Etil 2-cianocrilato
Temperatura máxima de almacenamiento	25 °C
Temperatura mínima de almacenamiento	5 °C
Aspecto	Líquido

Adhesivo instantáneo que esta formulado especialmente para pegar materiales como metal, goma, vidrio, piedra, cerámica, madera, entre otros materiales.

# Características:

- Adhesivo de cianocrilato con alta resistencia y óptimo acabado.
- Libre de solventes.
- No requiere catalizadores, ni aceleradores.
- En cuanto más fina sea la película más fuerte sera la unión de las piezas.
- Brocha para fácil aplicación de producto.

# **Aplicaciones:**

 Adhesión de partes plásticas de vehículos, joyería para adherir piedras preciosas, industrial para la transformación y metal mecánica, industrial eléctrica, uso doméstico e institucional.

# Instrucciónes de uso:

- Las piezas para unir deben estar limpias, libres de polvo, grasa y humedad.
- Aplicar una capa fina y unirforme en una de las piezas que se uniran.
- Posteriormente juntarlas y ejercer presión suficiente por unos segundos para lograr una perfecta adhesión.

# **IMPORTANTE**

- Almacenar en un lugar seco y fresco.
- La caducidad es de 12 meses desde su fabricación.
- No dejar cerca de altas temperaturas o directo al sol.

# PRINCIPALES VENTAJAS

- La adhesión se realiza en segundos.
- Eficaz en diversos materiales.
- Aplicación limpia gracias a la broca de aplicación
- Los 10 gramos tienen un gran rendimiento.

# **PRODUCTOS ASOCIADOS**

- Eliminador de juntas.
- Desengrasante de motor.
- Silicón neutro.
- Guantes de seguridad.
- Gafas de seguridad.

## **PRINCIPALES MERCADOS**

- Talleres automotrices.
- Industria en general
- Refaccionarias.
- Talleres diésel.
- Talleres de motocicletas.



# DPF ADITIVO TRATAMIENTO PARA FILTRO DE PARTÍCULAS DIÉSEL



Código	05861 014 301
Contenido	300 ml
Color	Rojo claro
Aspecto	Líquido
Punto de inflamación	40-62°C
Densidad relativa	0.74 - 0.8 g/cm <sup>3</sup>
Punto de ebullición inicial	255-270°C
Solubilidad	Insoluble en agua
Presión de vapor	0.1 - 0.3 kPa at 20°C.
Elemento activo	Nafta (petróleo), fracción pesada hidrotratada nafta tratada con hidrógeno de bajo punto de ebullición

# **IMPORTANTE**

 Se recomienda al utilizar por vez primera el aditivo hacer una limpieza del filtro de partículas con el producto Würth Cód: 05861 014 501, para obtener un mejor resultado de protección y limpieza.

# **PRINCIPALES VENTAJAS**

- Evita el cambio del filtro de partículas, reduciendo costos de mantenimiento.
- Reduce el consumo del combustible.
- Disminuye la temperatura del filtro de partículas.

## **PRODUCTOS ASOCIADOS**

- Limpiador de filtro de partículas.
- Aditivo Comoon Rail.
- Aditivo AWD 500.
- Arrancadpr de motores Diésel.
- Anticongelantes refrigerantes.

Su uso preventivo evita la saturación del filtro de partículas, prolongando su servicio. Limpia, repara y protege el filtro de partículas evitando la acumulación de carbón en la marcha normal del vehículo.

#### Características:

- Prevee la formación de carbón que provocan altas emisiones contaminantes, disminuye en gran medida el consumo de combustible y la pérdida de la resolución de aceleración al perder energía el motor.
- El tránsito lento y la conducción en tramos cortos generan mayor cantidad de partículas de carbón; el aditivo prevee la acumulación de carbón en el filtro de partículas, hace que la temperatura de servicio solidificando los residuos de carbón dañando el filtro que debera cambiarse.
- Mantiene el filtro de partículas libre de carbón por más tiempo, prolongando el servicio de limpieza.
- Disminuye hasta un 30% la acumulación de carbón "Efecto preventivo".

# Instrucciónes de uso:

- Antes de aplicar, agitarlo por un minuto y luego verterlo al tanque de combustible diésel
- Se recomienda su aplicación por lo menos cada 10,000 Km.
- El Aditivo DPF (Tratamiento para filtro de partículas diésel) es ideal para los motores Diésel con sistemas de suministro TDI: Turbo Direct Injection, HDI: High pressure Diesel Injection,CDTI: Common-rail Diesel Turbo Injection y TD: Turbo Diesel inyección indirecta.

#### PRINCIPALES MERCADOS

- Taller mecánico Diésel.
- Agencias de vehículos Diésel.
- Llanteras.
- Refaccionarías.



# DPF LIMPIADOR PARA FILTROS DE PARTÍCULAS DIÉSEL



Código	05861 014 301
Contenido	500 ml
Color	Blanco
Base química	Agua
Olor	Característico suave
Valor Ph 11.47	9 a 10
Densidad	0.65 a 0.75 grs/cm³

# **PRODUCTOS ASOCIADOS**

- Aditivo Comoon Rail.
- Arrancador de motor.
- Desengrasante en seco.
- Aditivo AWD 500.

## **PRINCIPALES VENTAJAS**

- Fácil aplicación no requiere equipos especiales.
- Rápidez solo 20 minutos.
- Formulación neutra, sin formación de cenizas y sin metales pesados.

# **IMPORTANTE**

 Asegurarse que antes de iniciar la limpieza el filtro de partículas este frío.

#### **PRINCIPALES MERCADOS**

- Talleres mecánica general diésel cargo.
- Talleres motores diésel auto
- Agencia automotriz.
- Mecánica general.

Soluciona problemas causados por suciedad en filtro de partículas en motores Diésel.

#### Características:

- El limpiador de partículas Diésel regenera el filtro de partículas que utilizan de vehículos con motor diésel, eliminando las partículas sólidas de carbón comunes en estos motores.
- Los filtros de partículas de los motores a
  Diésel saturados con carbón provocan
  altas emisiones contaminantes, aumento
  de el consumo de combustible y la
  perdida de la resolución de aceleración
  al perder energía el motor; esto lo
  soluciona el Limpiador de filtro Würth.
- La química de sus componentes tenso activos desprenden y eliminan los depósitos de carbón y cenizas de las rejillas filtrantes; una vez limpio, el elemento recupera nuevamente su capacidad de absorción y retención de partículas y sedimentos sólidos.

# **Aplicaciones:**

- El limpiador de partículas es ideal para los motores Diesel con sistemas de suministro.
- TDI: Turbo Direct Injection ,HDI: High pressure Diesel Injection,CDTI: Common-rail Diesel Turbo Injection,TD: Turbo Diesel inyección indirecta.

#### Instrucciónes de uso:

- Retirar el sensor de temperatura o el de presión.
- Sostenga la lata verticalmente y use la sonda para rocíar el contenido de la lata a través de la abertura hacía donde se encuentran las partículas de carbón.
- Después filtrar e implemente la regeneración, ya sea manualmente a través del comprobador o mediante.



# MINI DISCO LANA COMPACTA-ROLOC



Código	Diámetro	Ancho	Vástago	RPM Opt	RPM Máx	Material de aplicación
00673 050 008	2" - 50mm	21/64" - 8.50mm	Tipo R	3,800	19,100	Acero inoxidable

# Mini disco lana compacta Finish Line 2"- Sistema Roloc/R2".

# Características:

- Mini disco de lana compacta.
- Acoplamiento tipo R.

# **Aplicaciones:**

- Recomendado para acero inoxidable, cobre, latón, titanio, aluminio y plásticos.
- Excelente para pulido y terminado.
- Ideales para acabados de alto brillo/ espejo.

# Modo de uso:

- Para utilzación en aparatos tipo mototool, amoladoras rectas.
- Respetar siempre las velocidades periféricas recomendadas.

# PRODUCTOS ASOCIADOS

- Discos de corte.
- Discos Flap.
- Gel decapante.
- Mototool de 1/4".

#### **PRINCIPALES MERCADOS**

- Paileros
- Transformación de acero inoxidable.
- Fabricación de cocinas industriles.
- Mantenimiento industrial.

# **PRINCIPALES VENTAJAS**

- Excelente calidad de acabado.
- Buen rendimiento.
- Buena flexibilidad
- Baja transmisión de calor a las piezas.



# **DISCO MANTA ABRASIVA COMPACTA**



Código	Medidas	Grano	RPM Opt	RPM Máx	Material de aplicación
00578 600 120	4 1/2" X 7/8"	Fino	5,000	10,000	Acero inoxidable
00578 600 180	4 1/2" X 7/8"	Super fino	5,000	10,000	Acero inoxidable

# Disco manta abrasiva compacta 4 1/2" Finish Line.

#### Características:

- Discos con fibras abrasivas mezcladas con resinas de alta calidad.
- Granos abrasivos de óxido de aluminio.
- Respaldo en plástico ABS.
- Disco tipo CRS: acabado fino y muy fino.

# **Aplicaciones:**

- Recomendado para acero inoxidable, cobre, latón, titanio, aluminio y metales blandos.
- Para trabajos de desbaste, pre pulido y acabado en la trasformación de acero inoxidable, aluminio, cobre y latón.
- Recomendado para remoción de pequeñas rebabas, corrección de imperfecciones, ajustes, detalles, entre otros.

# Modo de uso:

- Para utilzación en amoladoras/ esmeriladoras angulares.
- Respetar siempre las velocidades periféricas recomendadas.

# PRODUCTOS ASOCIADOS

- Discos de corte.
- Discos Flap.
- Discos manta abrasiva.
- Esmeriladora/Amoladora.

# PRINCIPALES MERCADOS

- Paileros
- Herrerías.
- Alumineros.
- Manteminiento industrial.

# **PRINCIPALES VENTAJAS**

- Muy buena calidad de desbaste.
- Baja transmisión de calor a las piezas.
- Buen rendimiento.
- Buena durabilidad.
- Buen nivel de acabado.



# MINI DISCO DE MANTA ABRASIVA - ROLOC



Código	Diámetro del disco	Granos	RPM Máx	Material de aplicación
00578 050 100	2"	Grueso	23,000	Acero inoxidable
00578 050 180	2"	Mediano	23,000	Acero inoxidable
00578 050 280	2"	Fino	23,000	Acero inoxidable

# Mini disco de manta abrasiva de 2" Finish Line. Sistema Roloc/R2.

# Características:

- Mini disco de manta abrasiva, tipo
- Fibra de manta con granos abrasivos de óxido aluminio.
- Tres tipos de grano G100 Grueso -G180 Mediano - G280 Fino.
- Respaldo de plástico.
- Acoplamiento tipo R.

# **Aplicaciones:**

- Recomendado para acero inoxidable, cobre, latón, titanio, aluminio y plásticos.
- Excelente para limpiar y pulir superficies metálicas y otros materiales.
- Recomendado para limpieza de cordones de soldadura y remoción de pequeñas rebabas.
- Libre de agentes corrosivos.

# Modo de uso:

- Para utilzación en aparatos tipo mototool, amoladoras rectas.
- Respetar siempre las velocidades periféricas recomendadas.

# PRODUCTOS ASOCIADOS

- Discos de corte.
- Discos Flap.
- Fibras de limpieza.
- Mototool/amoladora recta.

#### **PRINCIPALES MERCADOS**

- Paileros
- Herrerías.
- Alumineros.
- Manteminiento industrial.

#### **PRINCIPALES VENTAJAS**

- Baja trasmisión de calor a las piezas.
- Buen rendimiento.
- Buena durabilidad.
- Buena remoción de material.



# **RUEDA FLAP CLASSIC**



Código	Grano	Diámetro	Ancho	Buje	RPM	Material de aplicación
00672 115 040	40	4 1/2" - 115mm	3/4" - 19mm	5/8"	13,300	Acero al carbón y acero inoxidable
00672 115 060	60	4 1/2" - 115mm	3/4" - 19mm	5/8"	13,300	Acero al carbón y acero inoxidable
00672 115 080	80	4 1/2" - 115mm	3/4" - 19mm	5/8"	13,300	Acero al carbón y acero inoxidable

# Rueda Flap Classic de 4 12".

#### Características:

- Rueda flap con láminas de lija.
- Abrasivo de óxido de aluminio de alta calidad.
- Para utilización en amoladoras de 4 1/2".
- Granos 40, 60 y 80.
- Uso del grano 40: Para trabajos de desbaste de superficies y cordones de soldadura.
- Uso del grano 60 y 80: Para trabajos de remoción de óxido, barnices y pinturas.

# **Aplicaciones:**

- Recomendado para acero al carbón y acero Inoxidable.
- Desbasta, pule y da acabado en ángulos y superficies.
- Remoción de barnices, pinturas y oxidaciones.
- Excelente para trabajos de rebabeo, para quitar bordes y filos.
- Excelente para el terminado y pulido en piezas de acero inoxidable.

# Modo de uso:

 Para utilzación en esmeriladora/ amoladora, respetando las velocidades periféricas recomendadas ( 80 M/S ).

# PRODUCTOS ASOCIADOS

- Discos de corte.
- Discos Flap.
- Esmeriladora/amoladora de 4 1/2".
- Equipo de seguridad.

#### **PRINCIPALES MERCADOS**

- Paileros
- Herrerías.
- Alumineros.
- Manteminiento industrial

# **PRINCIPALES VENTAJAS**

- Para utilización en amoladoras de 4 1/2".
- Buen rendimiento y calidad de desbaste.
- Buen rendimiento y calidad en remoción
- Buen rendimiento y calidad en acabado.



# MINI DISCO DE FIBRA VULCANIZADA CLASSIC



Código	Diámetro del disco	Granos	RPM Máx	Material de aplicación
00581 050 060	2"	60	25,000	Acero al carbón y acero inoxidable
00581 050 080	2"	80	25,000	Acero al carbón y acero inoxidable
00581 050 100	2"	100	25,000	Acero al carbón y acero inoxidable

# Mini disco de fibra vulcanizada Classic de 2". Sistema Roloc/R2.

# Características:

- Granos abrasivos de óxido de aluminio.
- Respaldo de fibra vulcanizada.
- Granos 60, 80, y 100.
- Baja transmisión de calor a las piezas.
- Uso del grano 60 y 80: Trabajos de remoción de óxido, barnices y pinturas.
- Uso del grano 100: Trabajos de acabado.

# **Aplicaciones:**

- Recomendado para acero al carbón.
- Para trabajos de desbaste, pulido y acabado en la trasformación de acero al carbón y hojalatería automotriz.
- Remoción de barnices, pinturas y oxidaciones.
- Excelente para quitar bordes, filos y rebabeo en metales ferrosos y no ferrosos.

# Modo de uso:

 Para utilzación en mototool, respetando las velocidades periféricas recomendadas.

#### **PRODUCTOS ASOCIADOS**

- Discos de corte.
- Discos de desbaste.
- Mototool angular.
- Equipo de seguridad.

#### **PRINCIPALES MERCADOS**

- Herrerías.
- Blindadoras.
- Hojalaterías
- Carroceros.

# **PRINCIPALES VENTAJAS**

- Excelente velocidad de trabajo.
- Buen rendimiento y calidad de desbaste.
- Buen rendimiento y calidad en remoción
- Buen rendimiento y calidad en acabado.





Wurth México, S.A. de C.V.
Carretera Temixco-Emiliano Zapata, Lote 17, Bodega 1
Col. Palo Escrito Emiliano Zapata, Morelos
C.P. 62760. México. Tel.: +777 101 25 20, +777 101 25 21
RFC: WME-900307-8U2
http://www.tiendawurth.mx

© by Würth México S.A. de C.V.

Prohibida la reproducción total o parcial sin permiso.

Nos reservamos el derecho de cambios de productos que sirven a nuestra mejora de la calidad, sin previo aviso o notificación para llevar a cabo en cualquier momento. Las fotografías pueden ser fotos de la muestra, que pueden diferir en apariencia de los productos entregados. Nos reservamos el derecho a errores de impresión, no asumimos ninguna responsabilidad. Nos referimos a nuestros términos y condiciones.

