

# MASTER FIVE

## GALVANIZANTES

Cód: 00999 000 026



**30**  
AÑOS  
en México



### Funcionamiento de la válvula pulverizadora:

Gracias al regulador de apertura de abanico, podemos cubrir un ancho de 40 hasta 130 mm.



### Principales ventajas:

- Ideal para evitar la corrosión en puntos de soldadura.
- Es utilizado para restaurar piezas sobre todo metálicas como tornillos, tubos, portones, ductos, maquinas entre otros.
- Boquilla regulable que permite aumentar o reducir los ángulos del abanico de aspersión del producto.

# GALVANIZANTE DE ZINC CLARO MATIZADO EN AEROSOL

Cód: 00893 114 114

## Características:

- El metal queda activamente protegido.
- Puede ser aplicado sobre acero galvanizado.
- Excelentes propiedades adhesivas en metales desnudos.
- Excelentes propiedades para controlar la corrosión en puntos de soldadura.
- El producto proporciona protección contra la corrosión a largo plazo en superficies metálicas.
- Excelente artículo como protector, detallado, e inclusive apto para realizar un acabado estético.
- El producto es el recubrimiento más usado y vendido en el mercado, derivado de su versatilidad de usos y resistencia a la temperatura.

## Modo de uso:

- La superficie a tratar debe estar perfectamente limpia y seca de grasas.
- Agite durante 3 minutos.
- Regule el sistema de aspersión (según la necesidad) del abanico. (parte roja de la boquilla).
- Regule el sistema de posición horizontal o vertical de la válvula (según la necesidad) (válvula de la boquilla).
- Aplique a una distancia entre 15 y 25 centímetros.
- Puede ser aplicado sobre óxido residual.
- El tiempo de curado de este galvanizante dependerá de las condiciones del clima en el medio en el que se trabaje.

### Contenido



400 ml

### Color



Gris Plateado

### Aplicación



Spray

### Cura al primer toque



6 minutos

### Cura total



60 minutos

### Grosor de película



40 µm

### Resistencia a la temperatura



120 °C

### Pintable



Si (hacer pruebas previas)

### Substratos donde se puede aplicar



Acero al carbón

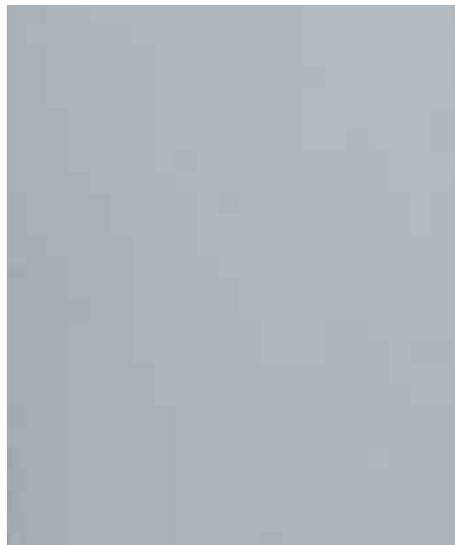
### Soldable



Si



Antes



Déspués

Antes de realizar alguna aplicación de nuestros galvanizantes, es recomendable realizar limpieza previa del material que vamos a trabajar para liberarlo de grasas, polvos, entre otros residuos.

En este caso, para realizar una buena limpieza con mayor rapidez y eficacia, contamos con el limpiador de frenos y piezas 500 ml. **Cód: 00890 108 7**



### Funcionamiento de la válvula pulverizadora:

Gracias al regulador de apertura de abanico, podemos cubrir un ancho de 40 hasta 130 mm.



### Principales ventajas:

- Es utilizado principalmente para evitar la continuidad de la corrosión, retoques y detallados finales.
- Una vez curado es fácil de limpiar, si es utilizado estéticamente como en cocinas, baños entre otros.
- Boquilla regulable que permite aumentar o reducir los ángulos del abanico de aspersión del producto.

# GALVANIZANTE DE ACERO INOXIDABLE CLARO MATIZADO EN AEROSOL

Cód: 00893 114 116

## Características:

- El producto proporciona protección contra la corrosión a largo plazo en superficies de acero inoxidable.
- El acero inoxidable queda activamente protegido.
- Excelentes propiedades adhesivas en metales desnudos.
- Excelentes propiedades para controlar la corrosión en puntos de soldadura.
- Excelente artículo que actúa como protector, detallado, e inclusive apto para realizar un acabado estético.

## Modo de uso:

- La superficie a tratar debe estar perfectamente limpia y seca de grasas.
- Agite durante 3 minutos.
- Regule el sistema de aspersión (según la necesidad) del abanico. (parte roja de la boquilla).
- Regule el sistema de posición horizontal o vertical de la válvula (según la necesidad) (válvula de la boquilla).
- Aplique a una distancia entre 15 y 25 centímetros.
- Puede ser aplicado sobre óxido residual.
- El tiempo de curado de este galvanizante dependerá de las condiciones del clima en el medio en el que se trabaje.

### Contenido



400 ml

### Color



Acero Inoxidable

### Aplicación



Spray

### Cura al primer toque



15 minutos

### Cura total



660 minutos

### Grosor de película



30 µm

### Resistencia a la temperatura



240 °C

### Pintable



Si (hacer pruebas previas)

### Substratos donde se puede aplicar



Madera, acero al carbón, cartón, poliformados, policarbonatos, poliestirenos

### Soldable



No



Antes



Déspués

Antes de realizar alguna aplicación de nuestros galvanizantes, es recomendable realizar limpieza previa del material que vamos a trabajar para liberarlo de grasas, polvos, entre otros residuos.

En este caso, para realizar una buena limpieza con mayor rapidez y eficacia, contamos con el limpiador de frenos y piezas 500 ml. **Cód: 00890 108 7**



### Funcionamiento de la válvula pulverizadora:

Gracias al regulador de apertura de abanico, podemos cubrir un ancho de 40 hasta 130 mm.



### Principales ventajas:

- Es utilizado principalmente para evitar la continuidad de la corrosión, retoques y detallados finales.
- Boquilla regulable que permite aumentar o reducir los ángulos del abanico de aspersión del producto.

# GALVANIZANTE ALUMINIO CLARO MATIZADO EN AEROSOL

Cód: 00893 114 115

## Características:

- El metal queda activamente protegido.
- El producto proporciona protección contra la corrosión en superficies metálicas.
- Excelentes propiedades adhesivas en metales desnudos.
- Excelentes propiedades para controlar la corrosión en puntos de soldadura.
- Excelente artículo que actúa como protector, detallado, e inclusive apto para realizar un acabado estético.

## Modo de uso:

- La superficie a tratar debe estar perfectamente limpia y seca de grasas.
- Agite durante 3 minutos.
- Regule el sistema de aspersión (según la necesidad) del abanico. (parte roja de la boquilla).
- Regule el sistema de posición horizontal o vertical de la válvula (según la necesidad) (válvula de la boquilla).
- Aplique a una distancia entre 15 y 25 centímetros.
- Puede ser aplicado sobre óxido residual.
- El tiempo de curado de este galvanizante dependerá de las condiciones del clima en el medio en el que se trabaje.

### Contenido



400 ml

### Color



Plateado

### Aplicación



Spray

### Cura al primer toque



25 minutos

### Cura total



480 minutos

### Grosor de película



50 µm

### Resistencia a la temperatura



250 °C

### Pintable



Si (hacer pruebas previas)

### Substratos donde se puede aplicar



Madera, acero al carbón, cartón, poliformados, policarbonatos, poliestirenos

### Soldable



No



Antes



Déspués

Antes de realizar alguna aplicación de nuestros galvanizantes, es recomendable realizar limpieza previa del material que vamos a trabajar para liberarlo de grasas, polvos, entre otros residuos.

En este caso, para realizar una buena limpieza con mayor rapidez y eficacia, contamos con el limpiador de frenos y piezas 500 ml. **Cód: 00890 108 7**



### Funcionamiento de la válvula pulverizadora:

Gracias al regulador de apertura de abanico, podemos cubrir un ancho de 40 hasta 130 mm.



### Principales ventajas:

- Es utilizado principalmente para evitar la continuidad de la corrosión, retoques y detallados finales.
- Boquilla regulable que permite aumentar o reducir los ángulos del abanico de aspersión del producto.

# GALVANIZANTE ALU - PLATA DE ALTO BRILLO

Cód: 00893 114 119

## Características:

- El producto funciona como retoque de materiales delicados y algunos metales que requieran un recubrimiento estético.
- Es el galvanizante con mayor resistencia a la temperatura. Por esa razón se utiliza con fines estéticos como motores, tuberías, sistemas de calefacción, aire acondicionado, entre otros.
- El metal queda activamente protegido.
- Excelentes propiedades adhesivas en metales desnudos.
- Excelente artículo que actúa como protector, detallado, e inclusive apto para realizar un acabado estético.

## Modo de uso:

- La superficie a tratar debe estar perfectamente limpia y seca de grasas.
- Agite durante 3 minutos.
- Regule el sistema de aspersión (según la necesidad) del abanico. (parte roja de la boquilla).
- Regule el sistema de posición horizontal o vertical de la válvula (según la necesidad) (válvula de la boquilla).
- Aplique a una distancia entre 15 y 25 centímetros.
- Puede ser aplicado sobre óxido residual.
- El tiempo de curado de este galvanizante dependerá de las condiciones del clima en el medio en el que se trabaje.

### Contenido



400 ml

### Color



Plateado Brillante

### Aplicación



Spray

### Cura al primer toque



15 minutos

### Cura total



300 minutos

### Grosor de película



7 µm

### Resistencia a la temperatura



350 °C

### Pintable



Si (hacer pruebas previas)

### Substratos donde se puede aplicar



Madera, acero al carbón, cartón

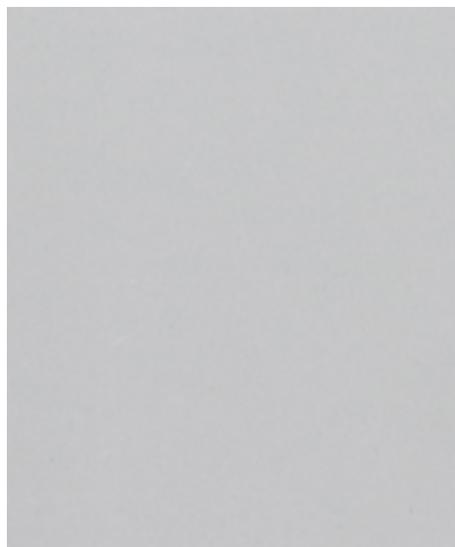
### Soldable



No



Antes



Déspués

Antes de realizar alguna aplicación de nuestros galvanizantes, es recomendable realizar limpieza previa del material que vamos a trabajar para liberarlo de grasas, polvos, entre otros residuos.

En este caso, para realizar una buena limpieza con mayor rapidez y eficacia, contamos con el limpiador de frenos y piezas 500 ml. **Cód: 00890 108 7**



### Funcionamiento de la válvula pulverizadora:

Gracias al regulador de apertura de abanico, podemos cubrir un ancho de 40 hasta 130 mm.



### Principales ventajas:

- Es utilizado principalmente para evitar la continuidad, retoques y detallados finales.
- Boquilla regulable que permite aumentar o reducir los ángulos del abanico de aspersión del producto.

# GALVANIZANTE DE COBRE EN AEROSOL

Cód: 00893 114 118

## Características:

- El metal queda activamente protegido.
- Excelentes propiedades adhesivas en metales desnudos.
- Las superficies de cobre o bronce, quedan estéticamente recuperadas.
- El producto funciona como retoque de materiales delicados y algunos metales que requieran un recubrimiento estético.
- Excelente artículo que actúa como protector, detallado, e inclusive apto para realizar un acabado estético.

## Modo de uso:

- La superficie a tratar debe estar perfectamente limpia y seca de grasas.
- Agite durante 3 minutos.
- Regule el sistema de aspersión (según la necesidad) del abanico. (parte roja de la boquilla).
- Regule el sistema de posición horizontal o vertical de la válvula (según la necesidad) (válvula de la boquilla).
- Aplique a una distancia entre 15 y 25 centímetros.
- Puede ser aplicado sobre óxido residual.
- El tiempo de curado de este galvanizante dependerá de las condiciones del clima en el medio en el que se trabaje.

### Contenido



400 ml

### Color



Cobre Brillante

### Aplicación



Spray

### Cura al primer toque



6 minutos

### Cura total



90 minutos

### Grosor de película



36 µm

### Resistencia a la temperatura



100 °C

### Pintable



Si (hacer pruebas previas)

### Substratos donde se puede aplicar



Acero al carbón, cobre y bronce

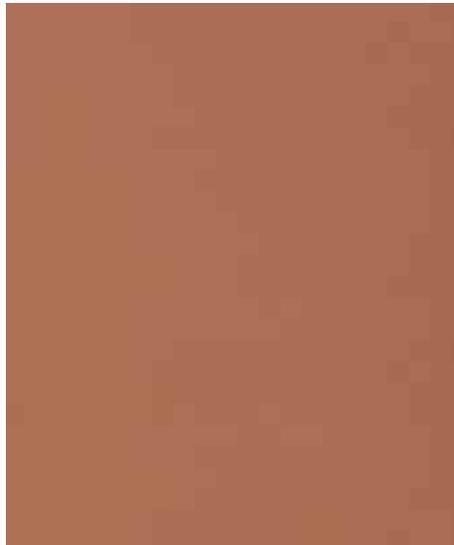
### Soldable



No



Antes



Déspués

Antes de realizar alguna aplicación de nuestros galvanizantes, es recomendable realizar limpieza previa del material que vamos a trabajar para liberarlo de grasas, polvos, entre otros residuos.

En este caso, para realizar una buena limpieza con mayor rapidez y eficacia, contamos con el limpiador de frenos y piezas 500 ml. **Cód: 00890 108 7**



### **PISTOLA MASTER PARA SPRAY**

**Cód: 00891 090**

**Pistola de aplicación para spray.**

#### **Fácil manejo:**

- Por su forma ergonómica y broche de seguridad para la lata, hacen de esta pistola la herramienta ideal para una fácil aplicación.
- No se ensucian las manos.
- Perfecta aplicación de cualquier tipo de spray universal Würth.

#### **Aplicaciones:**

Ideal en trabajos de talleres metálicos, aluminio, carpinterías, talleres automotrices, vehículos industriales, entre otros.



#### **Principales ventajas:**

- Ideal para detener la corrosión en puntos de soldadura.

# ZINC EN AEROSOL

Cód: 00893 113 120

## Características:

- El producto proporciona protección contra la corrosión a mediano plazo en superficies metálicas.
- El metal queda activamente protegido.
- Buenas propiedades adhesivas en metales desnudos.
- Buenas propiedades para controlar la corrosión en puntos de soldadura.
- Puede ser pintado sobre acero galvanizado.
- Boquilla normal.

## Modo de uso:

- La superficie a tratar debe estar perfectamente limpia y seca de grasas.
- Agite durante 3 minutos.
- Regule el sistema de aspersión (según la necesidad) del abanico. (parte roja de la boquilla).
- Regule el sistema de posición horizontal o vertical de la válvula (según la necesidad) (válvula de la boquilla).
- Aplique a una distancia entre 15 y 25 centímetros.
- Puede ser aplicado sobre óxido residual.
- El tiempo de curado de este galvanizante dependerá de las condiciones del clima en el medio en el que se trabaje.

### Contenido



400 ml

### Color



Gris

### Aplicación



Spray

### Cura al primer toque



6 minutos

### Cura total



60 minutos

### Grosor de película



25 µm

### Resistencia a la temperatura



80 °C

### Pintable



Si (hacer pruebas previas)

### Substratos donde se puede aplicar



Acero al carbón

### Soldable



Si



Antes



Déspués

Antes de realizar alguna aplicación de nuestros galvanizantes, es recomendable realizar limpieza previa del material que vamos a trabajar para liberarlo de grasas, polvos, entre otros residuos.

En este caso, para realizar una buena limpieza con mayor rapidez y eficacia, contamos con el limpiador de frenos y piezas 500 ml. **Cód: 00890 108 7**



#### Principales ventajas:

- Es utilizado para restaurar piezas sobre todo metálicas como tornillos, tubos, portones, ductos, maquinas entre otros.
- Ideal para detener la corrosión en puntos de soldadura.

# ZINC 300

Cód: 00892 200

## Características:

- El metal queda activamente protegido.
- El producto proporciona protección contra la corrosión a largo plazo en superficies metálicas.
- Excelentes propiedades adhesivas en metales desnudos.
- Excelentes propiedades para controlar la corrosión en puntos de soldadura.
- Puede ser pintado sobre acero galvanizado.
- Excelente artículo como protector, detallado, e inclusive apto para realizar un acabado estético.
- El producto es el recubrimiento más usado y vendido en el mercado, derivado de su versatilidad de usos y resistencia a la temperatura.

## Modo de uso:

- La superficie a tratar debe estar perfectamente limpia y seca de grasas.
- Agite durante 3 minutos.
- Regule el sistema de aspersión (según la necesidad) del abanico. (parte roja de la boquilla).
- Regule el sistema de posición horizontal o vertical de la válvula (según la necesidad) (válvula de la boquilla).
- Aplique a una distancia entre 15 y 25 centímetros.
- Puede ser aplicado sobre óxido residual.
- El tiempo de curado de este galvanizante dependerá de las condiciones del clima en el medio en el que se trabaje.

### Contenido



500 ml

### Color



Gris Claro

### Aplicación



Brochable

### Cura al primer toque



15 minutos

### Cura total



2880 minutos  
(48 horas)

### Grosor de película



50 µm

### Resistencia a la temperatura



300 °C

### Pintable



Si (hacer pruebas previas)

### Substratos donde se puede aplicar



Acero al carbón

### Soldable



Si



Antes



Déspués

Antes de realizar alguna aplicación de nuestros galvanizantes, es recomendable realizar limpieza previa del material que vamos a trabajar para liberarlo de grasas, polvos, entre otros residuos.

En este caso, para realizar una buena limpieza con mayor rapidez y eficacia, contamos con el limpiador de frenos y piezas 500 ml. **Cód: 00890 108 7**

Würth México, S.A. de C.V.  
Carretera Temixco-Emiliano Zapata, Lote 17, Bodega 1  
Col. Palo Escrito Emiliano Zapata, Morelos  
C.P. 62760. México. Tel.: +777 101 25 20, +777 101 25 21  
RFC: WME-900307-8U2  
<http://www.tiendawurth.mx>

© by Würth México S.A. de C.V.

Prohibida la reproducción total o parcial sin permiso.  
Nos reservamos el derecho de cambios de productos que sirven a nuestra mejora de la calidad, sin previo aviso o notificación para llevar a cabo en cualquier momento. Las fotografías pueden ser fotos de la muestra, que pueden diferir en apariencia de los productos entregados. Nos reservamos el derecho a errores de impresión, no asumimos ninguna responsabilidad. Nos referimos a nuestros términos y condiciones.

**GALVANIZANTE DE ZINC CLARO MATIZADO EN AEROSOL**  
Cód: 00893 114 114

**GALVANIZANTE DE ACERO INOXIDABLE CLARO  
MATIZADO EN AEROSOL**  
Cód: 00893 114 116

**GALVANIZANTE ALUMINIO CLARO MATIZADO EN AEROSOL**  
Cód: 00893 114 115

**GALVANIZANTE ALU- PLATA DE ALTO BRILLO**  
Cód: 00893 114 119

**GALVANIZANTE DE COBRE EN AEROSOL**  
Cód: 00893 114 118

**ZINC EN AEROSOL**  
Cód: 00893 113 120

**ZINC 300**  
Cód: 00892 200