

Cód: 00999 000 029
Master Five Cargo
Junio 2019

MASTER FIVE CARGO

Cód: 00999 000 029



GEL DECAPANTE PARA ACERO INOXIDABLE

Cód: 00893 982 **1,2 kilogramos**

Elimina las manchas de corrosión producidas por las soldaduras de arco, tiene una excelente viscosidad ya que su presentación en gel permite aplicarse en superficies irregulares, piezas en vertical y sobre cabeza sin el riesgo de goteo.

El decapante puede permanecer aplicado un día entero, sin riesgo de deteriorar las piezas a limpiar.

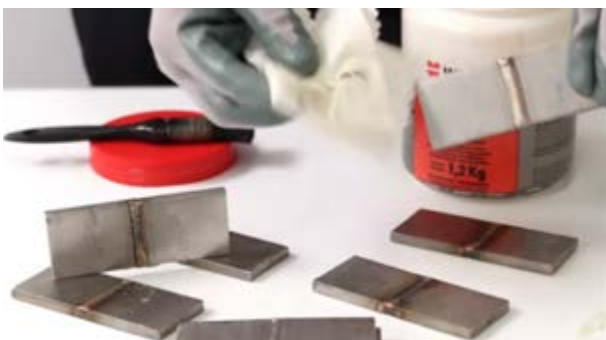
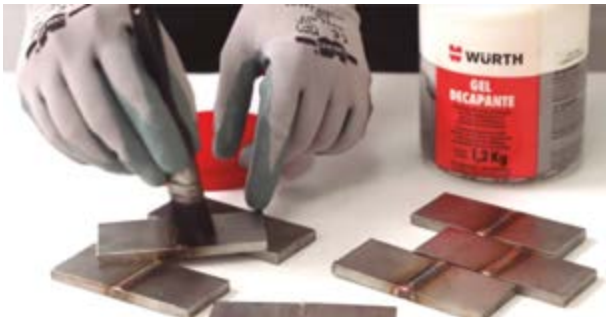
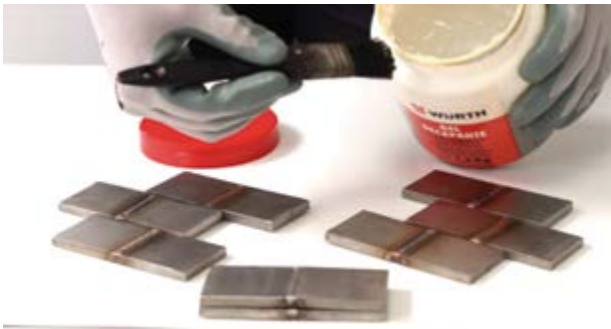
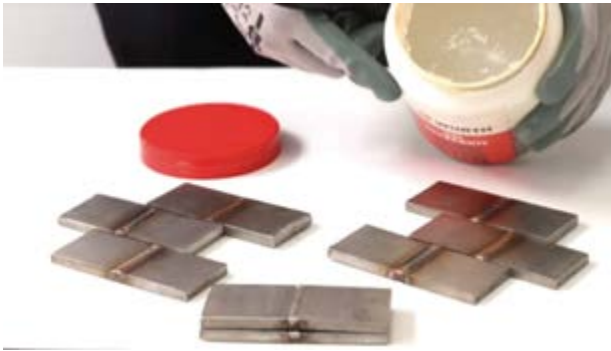
El tiempo de reacción máximo es de 40 minutos en acero tipo AISI 304 y 316, en otros tipos de aceros inoxidables podría ser necesario aumentar el tiempo de reacción.

- Proceso rápido y económico ya que no es necesario el uso de herramienta de desbaste o remoción de óxidos.
- Remueve manchas provocadas por quemaduras, ya sea en procesos de soldadura o por sobrecalentamiento devolviendo el color natural, dejando un pasivado que no permitirá una presencia de oxidación.
- Solución activa que no necesita de un segundo producto para activar.



| COMPARATIVA | WÜRTH |
|-------------|----------|
| Contenido | 1.2 kg |
| Contenedor | Incoloro |





MODO DE USO:

- Agitar el bote antes de usarlo.
- Limpiar la soldadura con un cepillo para acero inoxidable.
- Dejar enfriar la soldadura hasta temperatura ambiente antes de aplicar el decapante con una brocha.
- Aplicar una capa gruesa de decapante y esperar el tiempo de reacción.
- Puede variar de 3 a 5 minutos.
- Cepillar la superficie cuidadosamente y después lavar con abundante agua.
- Mantener cerrado el envase.

Precauciones:

- Producto tóxico **“produce quemaduras muy graves”**.
- Evitar contacto con la piel.
- No ingerir ni inhalar.
- Desprende gases nitrosos.
- Aconsejamos utilizar guantes, botas y delantal, así como mascarillas equipadas con filtro de carbón activo.

Mira nuestro video demostrativo en YouTube:

<https://www.youtube.com/watch?v=ftTmeqFLhho>

REMOVEDOR DE ÓXIDO

Cód: 00890 117 250 **250 mililitros**

El Removedor de Óxido Würth elimina todo residuo de óxido, herrumbre, o corrosión en superficies de acero, carbón y hierro. Actúa como decapante de superficies metálicas herrumbradas. Después de su aplicación, la superficie quedará químicamente desoxidada, dejando un acabado natural.

Acción decapante:

Remueve todos los residuos de oxidación, herrumbre y corrosión de las superficies de acero al carbón y hierro. Una vez aplicado, talle las superficies para eliminar el óxido.

Características:

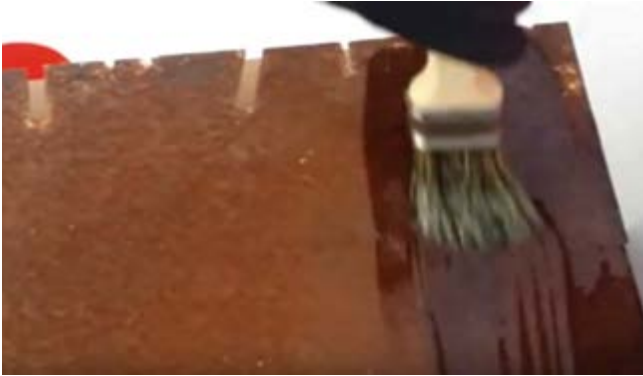
- Protege las superficies contra nuevas oxidaciones y formación de óxido.
- Remueve residuos de aceite y grasas devolviendo así el aspecto natural de las superficies y preparándola para un tratamiento posterior.
- Mejora la adhesión de la pintura y protectores de superficie.



Proceso económico:

- Elimina el uso de procesos mecánicos como el lijado profundo.
- Economía de mano de obra, tiempo, materiales y herramientas.
- Alto rendimiento: no es necesario utilizar grandes cantidades de producto, una capa para cubrir la superficie es suficiente.





MODO DE USO:

- Remueva el exceso de grasa y partes sueltas de óxido con un cepillo de cerdas metálicas.
- Aplique el producto sobre la superficie metálica.
- Se puede aplicar por aspersión con atomizador o pulverizador (Código: 00891 501 715) y limpieza con cepillo de cerdas suaves.
- Se puede aplicar con brocha esparciendo en forma circular.
- El tiempo de reacción es de 10 minutos condicionada al anclaje de la corrosión.
- En residuos muy incrustados dejar actuar por más tiempo y después cepillar.

Principales ventajas:

- Fácil aplicación.
- No daña materiales.
- Alto rendimiento.

Aplicaciones:

Industria en general en estructuras de acero y hierro, torno, metalúrgicas, implementos agrícolas, servicio pesado y automotriz como blocs de motor, chasis, entre otros.



CONVERTIDOR DE ÓXIDO Y FOSFATIZANTE

Cód: 00893 110

1 litro

El convertidor de Óxido Würth ha sido desarrollado para ser aplicado en cualquier superficie de hierro y acero al carbono que se haya oxidado, incluso con aparición de costras. Penetra directamente en el óxido de superficies que han sido previamente limpiadas. Con efecto aislante y sellador adicional.

- Alto poder de penetración que alcanzan áreas donde las herramientas especiales no alcanzan.
- Proporciona mayor productividad.
- Mantiene las características originales de la pieza, proporcionando un mejor acabado a la superficie.
- Prolonga la vida útil de la estructura oxidada.
- Evitan el uso de herramientas especiales para remover el óxido, tales como de desbaste y acabado.
- Transforma el óxido en una capa resistente al óxido de hierro prolongando la vida útil de la estructura oxidada.

Propiedades:

Neutraliza efectivamente el proceso de corrosión, reacciona con el óxido de hierro convirtiéndolo en un compuesto órgano-metálico estable e insoluble, de color negro azulado.



Evitar que el producto forme gotas.
 Pintar antes de 48 horas de su aplicación.
 Al termino de 3 horas de reacción se puede enmasillar o pintar. Cubrir aquellas zonas que no van a ser tratadas

Aplicaciones:

Materiales de acero al carbón y hierro que estén oxidadas, como piezas de carrocería de vehículos de carga y transporte, chasis, muelles, puertas, columnas, chapas en general, maquinaria pesada, entre otras aplicaciones.

| COMPARATIVA | WÜRTH |
|-----------------------------------|--|
| Contenido | 1 litro |
| Características químicas | Polímeros sintéticos / Ácido polifenólico |
| Producto extintor adecuado | Espuma, polvo extintor, dióxido de carbono |
| Condiciones de temperatura mínima | 10 °C |
| Condiciones de temperatura máxima | 35 °C |
| Cobertura | 1 litro - 20 m ² |



MODO DE USO:

- Eliminar los restos de óxidos, pintura, aceite o cera de la superficie a tratar, con ayuda de un cepillo de alambre u otro instrumento similar.
- En presencia de sales, lavar con agua.
- Aplicar el convertidor de óxido con pincel, pulverizador o un rodillo.
- La temperatura de aplicación correcta debe ser de 0°C a + 40 °C.
- No aplicar bajo radiación solar directa.
- Al termino de 3 horas de reacción puede cubrirse con masilla o pintura de acuerdo con todos los sistemas comerciales.
- El instrumento de aplicación debe limpiarse con agua después de su uso.



PROTECTOR DE TEMPERATURA

Cód: 00893 740 2 **946 mililitros**

Gel protector contra temperaturas extremas de hasta 4,000 °C, Previene la transferencia de calor en cualquier metal de un punto a otro.

Características:

- Proporciona propiedades retardantes de fuego temporales.
- Horas de protección para los materiales comprometidos durante la soldadura.
- Detiene la propagación del calor en tuberías y en áreas no deseadas (ej.: válvulas).

Aplicaciones:

- HVAC (Heat, Ventilation, Air Conditioning), Calefacción, ventilación, aire acondicionado e industria de la plomería.
- Aplicar el spray de protección para soldadura al instalar tuberías o válvulas HVAC entre las válvulas y el área a ser calentada. Esto reducirá significativamente o evitará que el calor alcance las válvulas protegiendo los selladores.
- Evita daños por soldadura en superficies pintadas.
- Protege madera, placas de yeso, cables, aislantes (todos los tipos), entre otros de daños causados por el calor de la flama durante la soldadura.
- Protege las superficies pintadas de daños que se puedan ocasionar procesos de soldadura como (MIG MAG- TIG- SMAW) entre otros.
- Evita la deformación de materiales en espesores desde 1 mm.

Industria automotriz:

- Evita daños o salpicaduras de soldadura en superficies pintadas.
- Aplicar en superficies acabadas (ej.: superficies metálicas pintadas, plásticos, telas, vinílicas, entre otros), para la protección de altas temperaturas provocadas por la flama.
- Utilizar en las siguientes áreas: Silenciadores, multiple de escape, tubos de escape, en cables debajo del tablero, industria de camiones, talleres de chapa y pintura, entre otros.



Industria de la soldadura:

- Aplicar el spray protector para soldadura en cada lado del área a soldar para reducir la transferencia de calor.
- Protege del calor y daños relacionados a las superficies adyacentes al área de soldadura.



MODO DE USO:

- Tuberías, soleras, láminas, estructuras metálicas a soldar o cortar con calor, colocar el gel creando un anillo para no permitir el paso del calor de un punto a otro.
- El anillo que se crea con el gel se tiene que cerrar por completo, si no es así, el calor puede transferirse de un lado a otro.
- Si se aplica en una superficie pintada, aplicar en toda la zona donde habrá contacto directo con el calor o la flama.
- En superficies como plástico, madera, vinil, entre otros, se deberá aplicar en toda la zona donde habrá contacto directo con la flama o exceso de calor para no quemar o deformar las piezas.

Principales ventajas:

- Detiene la propagación del calor.
- Evita daños por soldadura en superficies pintadas.
- No corrosivo.
- No inflamable.
- No tóxico.
- 100% biodegradable.



GEL ANTIPERLAS PARA SOLDADURA

Cód: 00893 102 005 5 litros

Protección de superficies evitando la adherencia de las perlas incandescentes de soldadura.

- Forma una capa protectora y refrigerante de la superficie donde el producto es aplicado evitando el revenido de color causado por la temperatura.
- Evita la adherencia de las perlas incandescentes de soldadura en el material, boquillas y manerales.
- Protege la superficie contra la corrosión al momento de soldar.
- Componentes: Óleos orgánicos emulsionados, propelente y agua ionizada.

- No escurece
- Mantiene las propiedades del material
- No contiene silicones y otros solventes.
- Para soldaduras con arco TIG o MIG.
- Producto no flamable.

PRINCIPALES VENTAJAS

- Ideal para diversos materiales como el acero, vidrio y cerámica.
- Fácil de retirar.

Aplicaciones:

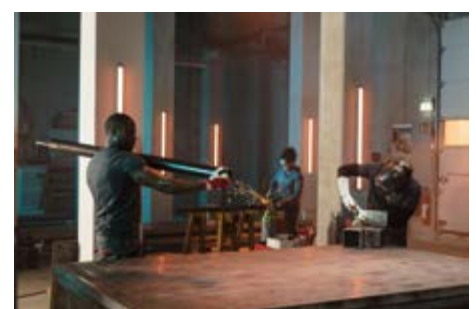
Aluminio, acero al carbón, metales no ferrosos, acero inoxidable, soldaduras con arco TIG o MIG y boquillas del soplete.



MODO DE USO:

- Limpiar la pieza antes de aplicar el gel.
- Aplicar el gel con una brocha o pincel alrededor del área del punto de soldadura.
- Remover los residuos que quedan sobre la superficie.

| Presentación | Gel | Líquido |
|--------------|------------|----------|
| Contenido | 400 gramos | 5 litros |
| Color | Incoloro | Incoloro |



CARGO

GEL ANTIPERLAS
Cód: 00893 102 005

PROTECTOR DE TEMPERATURA
Cód: 00893 740 2

REMOVEDOR DE ÓXIDO
Cód: 00890 177 250



CONVERTIDOR DE ÓXIDO
Cód: 00893 110

GEL DECAPANTE
Cód: 00893 982

Würth México, S.A. de C.V.
Carretera Temixco-Emiliano Zapata, Lote 17, Bodega 1
Col. Palo Escrito Emiliano Zapata, Morelos
C.P. 62760. México. Tel.: +777 101 25 20, +777 101 25 21
RFC: WME-900307-8U2
<http://www.tiendawurth.mx>

© by Würth México S.A. de C.V.

Prohibida la reproducción total o parcial sin permiso.
Nos reservamos el derecho de cambios de productos que sirven a nuestra mejora de la calidad, sin previo aviso o notificación para llevar a cabo en cualquier momento. Las fotografías pueden ser fotos de la muestra, que pueden diferir en apariencia de los productos entregados. Nos reservamos el derecho a errores de impresión, no asumimos ninguna responsabilidad. Nos referimos a nuestros términos y condiciones.

