

Cód: 00999 000 029

Master Five Cargo

Agosto 2019

MASTER FIVE CARGO

Cód: 00999 000 029



GALVANIZANTES

Permiten realizar un galvanizado en frío de manera fácil, económica y rápida. El galvanizado en frío es un recubrimiento de zinc que se aplica sobre diversos metales o materiales. Para que este tipo de producto tenga una resistencia a la corrosión equivalente al galvanizado en caliente se requiere que la película seca contenga un mínimo de 92% de aplicación sobre la pieza.

Los spray galvanizantes contienen micro partículas del mismo material que ayudan a tener una mayor adherencia gracias a su **concentrado de hasta un 99% de producto puro**.



Producto	Temperatura	Protección	Rendimiento como protector	Rendimiento como protector con pistola master	Tiempo de curado	Aplicar en soldadura
00893 114 114	300°C	40 Micras	180 cm ²	1.4 m ²	12 hrs	Si
00893 114 115	250°C	50 Micras	180 cm ²	1.4 m ²	8 hrs	No
00893 114 116	240°C	30 Micras	180 cm ²	1.4 m ²	12 hrs	Si
00893 114 119	400°C	7 Micras	180 cm ²	1.4 m ²	6 hrs	No
00893 359 005	650°C	2 Micras	200 cm ²	2 m ²	10 min	No
00893 360 200	80°C	10 Micras	200 cm ²	2m ²	10 min	No
00893 113 120	200°C	30 Micras	180cm ²	1.4m ²	2 hrs	Si



SPRAY DE ZINC

Cód: 00893 114 114

Aplicaciones: Metales ferrosos, restauración de cabezas de motores superficies galvanizadas, policarbonato, poliestirenos, PMMA, (muebles de acero inoxidable, acabado, retoque, aluminio, ventanas, ventanales, mantenimiento de maquinaria.)

Cualidades: Recubrimiento ideal para todo tipo de metales, incluso cuando la corrosión sea demasiada. Es el recubrimiento más usado y vendido en el mercado derivado de su versatilidad de usos y resistencia a la temperatura.

Recomendaciones

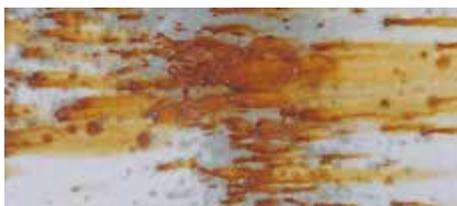
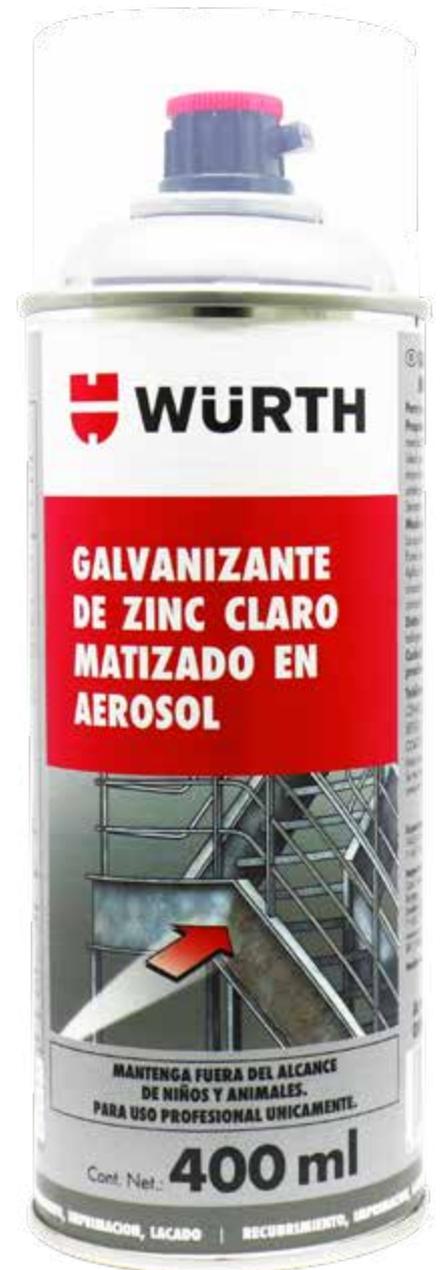
- Se recomienda como protección anticorrosiva, retoques y detallado final. Una vez aplicado no se puede soldar sobre el producto.

Tip

- Las partes con proceso de soldadura se debilitan al ser sometidas a altas temperaturas y pierden propiedades. Debido a esto son las partes más propensas a crear corrosión. y por eso requieren una protección.

Rendimiento

- Hasta **1.4 m²** aplicado con Pistola Master Cód: 00891 090



ANTES



DESPUÉS

Color

Resistencia a la temperatura
300 °C

Curado

10 -12 Hrs

Grosor de protección

40 Micras

Rendimiento

90 cm2 según aplicación de DIN 50021 como protector

PINTURA EN AEROSOL

"CATERPILLAR"

Cód: 00893 360 200

La pintura alquídica "Caterpillar" es un producto de alta permanencia por sus características de producción con materiales de alta calidad. Crea una capa gruesa altamente protectora contra la corrosión y una excelente capacidad de adhesión de alta flexibilidad, una de sus principales ventajas es el alto poder de recubrimiento y permanencia.

Características:

- Sin AOX.
- Sin metales pesados.
- Libre de CFC (gas combustible).
- No se cuartea después de su secado.
- Gran resistencia al impacto y a la erosión.
- Boquilla especial.
- Amplio abanico que permite aplicar más capas sin goteo o derrames brindando un mayor aprovechamiento del producto.
- La boquilla especial está diseñada para evitar el atascamiento del producto una vez acabada la aplicación.

Aplicaciones:

Para todo tipo de reparaciones de retoque y restauración. Podemos utilizarlo como imprimación y esmaltado de contenedores, chasis de camión, tractores, agricultura, construcción, grúas, maquinaria de obra pública, postes, vehículos ligeros, carretillas elevadoras y para retoques de maquinaria en uso exterior. Partes de plástico reforzadas con fibra de vidrio y madera.

Modo de uso:

- Agite durante 3 minutos.
 - Lijé y apliqué una primera capa de pintura a una distancia de 20 a 25 centímetros.
 - Espere de 5 a 10 minutos y aplique una segunda capa.
- *Para un mejor acabado se recomienda que la superficie a pintar se encuentre limpia, seca y libre de grasa, así como de óxido y pintura suelta.



Resistencia a la temperatura

80 °C



ZINC EN AEROSOL

Cód: 00893 113 120

- El producto proporciona protección contra la corrosión a largo plazo de superficies metálicas.
- El metal está activamente protegido, incluso con daños menores.
- Más de 100 horas de resistencia a la pulverización de sal (DIN 50021 SS)
- Excelentes propiedades adhesivas en metales desnudos.
- Excelentes propiedades para controlar la corrosión térmica en puntos de soldadura.
- Puede ser pintado sobre acero galvanizado.
- No es adecuado como bases de poliuretano PU, polímero MS (poliuretanos híbridos).

Principales ventajas:

- Ideal para detener la corrosión en puntos de soldadura.
- Secado rápido
- Excelente adherencia inclusive en madera, plástico, cerámica, vidrio, entre otros.



Modo de uso:

- La superficie a tratar debe estar perfectamente limpia y seca de grasa.
- Agite durante 3 minutos.
- Aplique a una distancia entre 15 y 25 centímetros.

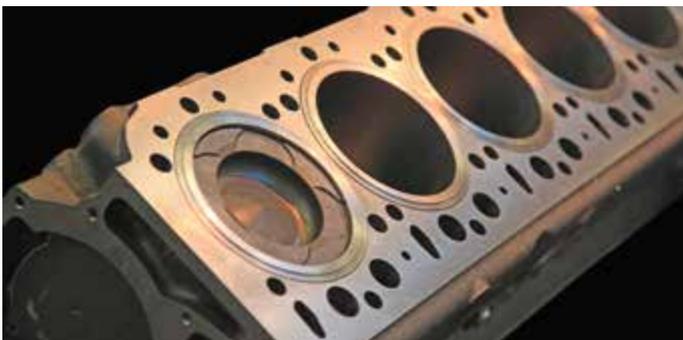
*Puede ser aplicado sobre óxido residual.

Importante

Protección contra la corrosión después de 100 horas de ensayo de niebla salina según la norma DIN 50021 SS.

Resistencia a la temperatura

200 °C



LACA TERMORESISTENTE

Cód: 00893 359 005

Compuesta principalmente a base de resina de silicona, es una laca **resistente a altas temperaturas** que le permite hacer recubrimientos o reparaciones en áreas o procesos donde exista temperatura no mayor a 650° por periodos cortos.

Aplicaciones: Hornos, maquinaria industrial, estructuras de acero, tuberías, escapes.

Cualidades: Protector necesario e ideal cuando se requiere una protección de piezas o procesos por tiempos cortos donde la temperatura es factor para la protección de dichos materiales, principalmente metales.

Recomendaciones

- Libre de CFC (gas combustible)

Rendimiento

- Hasta **2 m²** aplicado con Pistola Master Cód: 00891 090



Color



Resistencia a la temperatura

650°C

Curado

10 min

Grosor de protección

0.74 g /cm²

Rendimiento

2 m²

ACERO INOXIDABLE EN SPRAY

Cód: 00893 114 116

Aplicaciones: Metal, madera, cartón, plásticos, policarbonato, poliestirenos, PMMA (muebles de acero inoxidable, acabado, retoque, aluminio, ventanas, ventanales, mantenimiento de maquinaria.)

Cualidades: Ideal para la protección de acero inoxidable, así como todo tipo de metales gracias a su adherencia y concentrado puro.

Recomendaciones

- Se recomienda como protección anticorrosiva, retoques y detallado final. Una vez aplicado no se puede soldar sobre el producto.

Tip

- Las partes con proceso de soldadura se debilitan al ser sometidas a altas temperaturas y pierden propiedades. Debido a esto son las partes más propensas a crear corrosión. y por eso requieren una protección.

Rendimiento

- Hasta **1.4 m²** aplicado con Pistola Master Cód: 00891 090



ANTES



DESPUÉS

Color

Resistencia a la temperatura
240 °C

Curado

10 - 12 Hrs

Grosor de protección

30 Micras

Rendimiento

90 cm² según aplicación de DIN 50021 como protector

ALUMINIO EN SPRAY

Cód: 00893 114 115

Aplicaciones: Metal, madera, cartón, plásticos, policarbonato, poliestirenos, PMMA (muebles de acero inoxidable , acabado, retoque, aluminio, ventanas, ventanales, mantenimiento de maquinaria.)

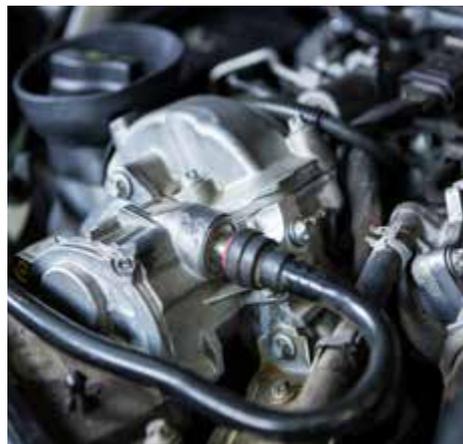
Cualidades: Protector recomendado únicamente para metales no ferrosos como aluminio, estaño, titanio y materiales suaves como madera entre otros.

Recomendaciones

- Se recomienda como protección anticorrosiva, retoques y detallado final. Una vez aplicado no se puede soldar sobre el producto.

Tip

- Las partes con proceso de soldadura se debilitan al ser sometidas a altas temperaturas y pierden propiedades. Debido a esto son las partes más propensas a crear corrosión. y por eso requieren una protección.



ANTES



DESPUÉS

Color

Resistencia a la temperatura
250 °C

Curado	Grosor de protección	Rendimiento
8 Hrs	50 Micras	90 cm ² según aplicación de DIN 50021 como protector

ALUMINIO ALTO BRILLO EN SPRAY

Cód: 00893 114 119

Aplicaciones: Metal, madera, cartón, plásticos, policarbonato, poliestirenos, PMMA (muebles de acero inoxidable , acabado, retoque, aluminio, ventanas, ventanales, mantenimiento de maquinaria.)

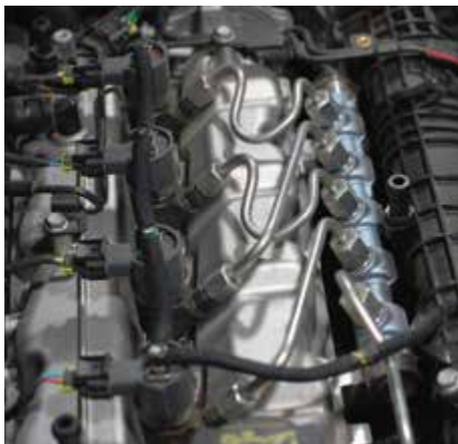
Cualidades: Es recomendado para el retoque de materiales más suaves y algunos metales que requieran un recubrimiento estético.

Recomendaciones

- Se recomienda como protección anticorrosiva, retoques y detallado final. Una vez aplicado no se puede soldar sobre el producto.

Tip

- Las partes con proceso de soldadura se debilitan al ser sometidas a altas temperaturas y pierden propiedades. Debido a esto son las partes más propensas a crear corrosión. y por eso requieren una protección.



ANTES



DESPUÉS



Color

Resistencia a la temperatura
400 °C

Curado

4 - 6 Hrs

Grosor de protección

7 Micras

Rendimiento

90 cm² según aplicación de DIN 50021 como protector

SOLO WÜRTH TIENE



Laca Termoresistente
Cód: **00893 359 005**

Aluminio en spray
Cód: **00893 114 115**

Aluminio alto brillo en
spray
Cód: **00893 114 119**

Zinc en aer
Cód: **00893**

LOS MEJORES GALVANIZANTES



osol
113 120

Spray de Zinc
Cód: 00893 114 114

Acero inoxidable en aerosol
Cód: 00893 114 116

Pintura en aerosol
Caterpillar
Cód: 00893 360 200

Würth México, S.A. de C.V.
Carretera Temixco-Emiliano Zapata, Lote 17, Bodega 1
Col. Palo Escrito Emiliano Zapata, Morelos
C.P. 62760. México. Tel.: +777 101 25 20, +777 101 25 21
RFC: WME-900307-8U2
<http://www.tiendawurth.mx>

© by Würth México S.A. de C.V.

Prohibida la reproducción total o parcial sin permiso.
Nos reservamos el derecho de cambios de productos que sirven a nuestra mejora de la calidad, sin previo aviso o notificación para llevar a cabo en cualquier momento. Las fotografías pueden ser fotos de la muestra, que pueden diferir en apariencia de los productos entregados. Nos reservamos el derecho a errores de impresión, no asumimos ninguna responsabilidad. Nos referimos a nuestros términos y condiciones.

