

Cód: 00999 000 028

Master Five Auto

Noviembre 2019

# MASTER FIVE

# AUTO

## DISCOS

Cód: 00999 000 028





# DISCOS DE CORTE

## Discos de corte para acero al carbón, acero inoxidable y combinado Würth

- Nueva generación de discos de corte para el uso en amoladoras angulares y radiales que permiten un corte rápido y preciso.
- Baja generación de calor y ruido.
- Baja generación de rebaba.
- Libres de impurezas de hierro y azufre.
- Discos de corte en base a óxido de aluminio. (azul).
- Discos de corte en base de zirconio (verde).
- Presentación en plano y cóncavo.

### PRINCIPALES VENTAJAS

- Doble malla de refuerzo que evita desprendimientos.

# COMPOSICIÓN

ACERO INOX.

ACERO AL CARBÓN

COMBINADO



# NUEVA GENERACIÓN DE DISCOS DE CORTE **RED LINE**



Para acero al carbón

Código	Diámetro por espesor		Agujero		Tipo concavo/plano	Max. RPM
	mm.	pulg.	mm.	pulg.		
00669 201 150	115 x 1.0	4.5" x 3/64"	22.23	7/8"		13,000
00669 201 152	115 x 2.5	4.5" x 3/32"	22.23	7/8"		13,300
00669 201 153	115 x 3.0	4.5" x 1/8"	22.23	7/8"		13,300
00669 201 155	115 x 2.5	4.5" x 3/32"	22.23	7/8"		13,300
00669 201 801	180 x 1.8	7" x 5/64"	22.23	7/8"		8,500
00669 201 802	180 x 2.5	7" x 3/32"	22.23	7/8"		8,500
00669 201 830	180 x 3.0	7" x 1/8"	22.23	7/8"		8,500
00669 202 330	230 x 3.0	9" x 1/8"	22.23	7/8"		6,650
00669 203 502	350 x 2.5	14" x 3/32"	25.4	7/8"		4,400



Para acero inoxidable

Código	Diámetro por espesor		Agujero		Tipo concavo/plano	Max. RPM
	mm.	pulg.	mm.	pulg.		
00669 230 111	115 x 1.0	4.5" x 3/64"	22.23	7/8"		13,300
00669 230 116	115 x 1.6	4.5" x 1/16"	22.23	7/8"		13,300
00669 230 181	180 x 1.8	7" x 5/64"	22.23	7/8"		8,500
00669 230 231	230 x 1.8	9" x 5/64"	22.23	7/8"		6,650
00669 230 353	350 x 3.0	14" x 1/8"	25.40	1"		4,400



Para ambos metales

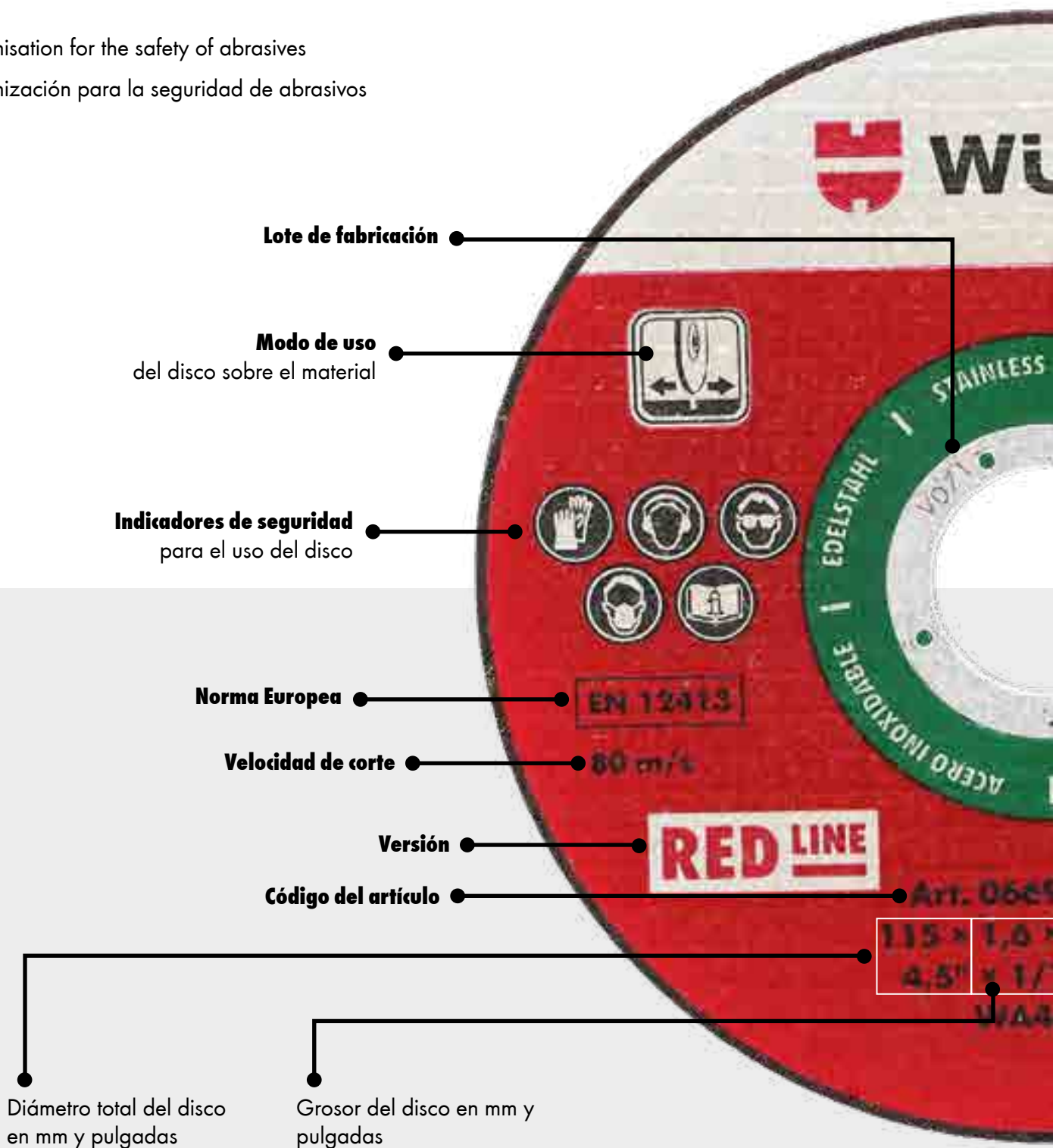
Código	Diámetro		Agujero		Tipo	Max. RPM
	mm.	pulg.	mm.	pulg.		
00664 115 223	115 x 1	4.5" x 3/64"	22.23	7/8"		13,300
00664 335 004	355 x 3	14" x 1/8"	25.4	7/8"		4,400

# SIMBOLOGÍA DISCO DE CORTE

## OSA

Organisation for the safety of abrasives

Organización para la seguridad de abrasivos





● **Marca Würth**

● **Material óptimo de trabajo**

● **Fecha de caducidad del disco**

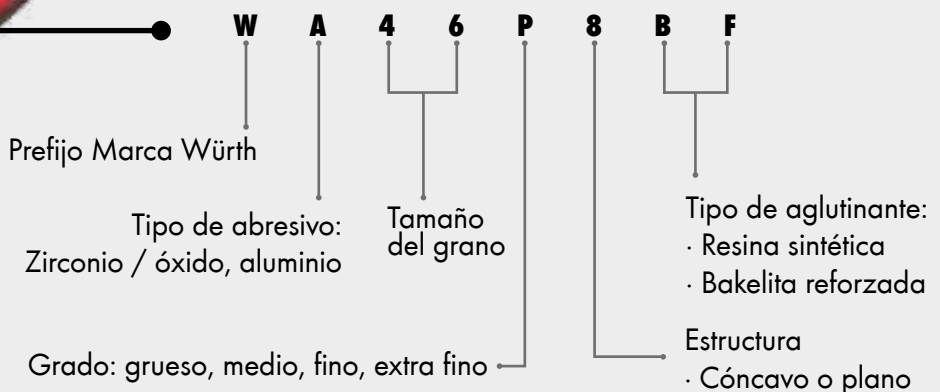
● **Fragilidad / riesgo de fractura en caso de mal uso**

● **No recomendado**

● **Libre de contaminantes:**  
Hierro, azufre y cloro

● **Máximas revoluciones de trabajo por minuto**

● **Tamaño de entrada en relación a la maquinaria a usarse en mm y pulgadas**



# CARACTERÍSTICAS



Art.-Nr. 00669

## ACERO AL CARBÓN

Hecho a base de óxido de aluminio, que le permite dar un óptimo desempeño en materiales más livianos como el acero al carbón.

### Características:

- Baja generación de rebaba.
- Rueda con dureza media.
- Rueda estándar de alto rendimiento.
- Discos de corte en base a óxido de aluminio.



Art.-Nr. 00669

## ACERO INOXIDABLE

Especialmente diseñado de Zirconio para su aplicación en acero inoxidable que es un material de aleación de alta dureza.

### Características:

- Libre de hierro, cloro y azufre ( $\leq 0,1\%$ ).
- Rueda estándar de alto rendimiento.
- Libres de impurezas de hierro y azufre.



Art.-Nr. 00664

## COMBINADO

Disco UNIQUE creado para un trabajo combinado en ambos materiales gracias a su gran performance y contenido que le da un rendimiento óptimo en ambos materiales como acero inoxidable y acero al carbón.

### Características:

- Baja generación de calor y ruido.
- Baja generación de rebaba.
- Rueda con dureza media de alto rendimiento proporciona un corte rápido y preciso.



# COMPETENCIA

## PRUEBA DE CORTE EN BARRA DE ACERO INOXIDABLE 1"

DISCO	CORTES	TIEMPO	COSTO
WÜRTH UNIQUE	14	7.7 min	
WÜRTH RED LINE	12	8.4 min	
ASTRMX	12	9.8 min	\$16.00
CNSA	1	1 min	\$9.00
PFRD SG LSTIC	19	8.8 min	\$35.00 - \$42.00



Humo negro  
Poco abrasivo y mucha carga



Mucha chispa  
Mucho abrasivo y poca carga

# DISCOS FLAP 90 LÁMINAS

## DISCO FLAP TAPA (BASE) DE NYLON



## DISCO FLAP TAPA (BASE) DE FIBRA DE VIDRIO



### BENEFICIOS

**Más láminas**, 90 láminas que lijan más rápido y con menos esfuerzo.

**Más alto**, le permite trabajar más suave y cómodo sin necesidad de forzar el disco.

**Tipo de abrasivo**, zirconio para mayor durabilidad y más superficies de trabajo

**Cóncavo** para un desgaste de láminas al 100%, optimizando el uso del disco en su totalidad.



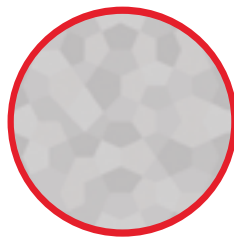
## TIPO DE GRANO

**G 40**



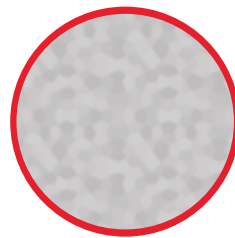
**Grueso** - Altamente abrasivo que puede usarse para desbastar cordones de soldadura.

**G 60**

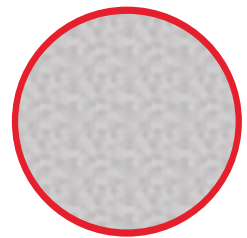


**Mediano** - Diseñado para la remoción de pintura, óxido, entre otros materiales altamente adheridos.

**G 80**



**G 120**



**Fino** - Recomendado para acabados.

Versión		
Fibra de vidrio	Nylon	Grano
4 ½ " 7"	4 ½ "	40
4 ½ " 7"	4 ½ "	60

Versión		
Fibra de vidrio	Nylon	Grano
4 ½ "	4 ½ "	80
4 ½ "	4 ½ "	120



# DISCOS DE DESBASTE

Discos de desbaste, laminados y para trabajos en superficies angulares

Para acero al carbón

Para ambos metales

Para acero inoxidable



Desbaste convencional, con mucha rebaba o suciedad

Laminado especial para acero al carbón limpia y deja un mejor acabado

Laminado para trabajar acero al carbón y acero inoxidable

Laminado especial para trabajar en ángulos sin que el disco se dañe.



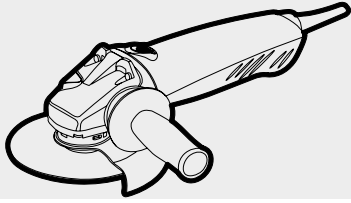
## DISCO DE DESBASTE

Básicamente una piedra que logra eliminar cordones de soldadura y esmerilado de bordes en poco tiempo.





### HERRAMIENTA RECOMENDADA



### APLICACIÓN

Acero al carbón:

- Herrerías
- Pailerías



Clasificación	Medidas	Rendimiento	Velocidad	RPM (Revoluciones por minuto)	Fragilidad
Acero al carbón	6.0 mm	● ● ● ●	● ● ● ● ●	4 1/2" = 13,300 RPM 7" = 8,500 RPM	●
	8.0 mm	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	9" = 6,650 RPM	●

## COMPARATIVA



Genera mucha chispa y exceso de calentamiento en la superficie.



Desbasta menos y su limpieza es mas tardada.



Tiene un desgaste prematuro



# DISCOS DE NYLON

## COMPOSICIÓN

Disco de nylon de enterramado abierto

## TIPO DE GRANO

Carburo de silicio

## DURABILIDAD

Rinde 2 autos y medio de tamaño mediano

## VENTAJAS

- Disco flexible que ataca cualquier superficie o ángulo.
- Hecho de carburo de silicio y libre de metales corrosivos que evita la posible contaminación de metales.
- No calienta el material donde se está trabajando.



### DIFERENCIAS ENTRE DISCO DE NYLON Y DISCO FLAP

Acabado	Disco Nylon Liso y uniforme	Disco Flap Poroso y sin forma
<b>Costo beneficio</b>	Costoso, pero de gran durabilidad	Económico, pero poca duración
<b>Modo de trabajo</b>	Menor esfuerzo al trabajar 3.0 mm	Se necesita más fuerza al trabajar
<b>Aplicaciones</b>	Metales, madera, plástico, lámina y piedra	Metales: acero inoxidable, acero al carbón, metales ferrosos y metales no ferrosos

### Usos

	Disco Nylon	Disco Fvlap
Limpieza de metales	●	●
Limpieza de óxido	●	●
Limpieza de plástico	●	
Limpieza de piedras	●	
Remoción de pintura en metal	●	●
Remoción de pintura en madera	●	
Remoción de pintura en lámina	●	●

# COMPARATIVA

Actualmente algunas marcas manejan también el disco de nylon, pero existen diferencias



La calidad es media y tienen un desgaste rápido.

**\$90.00 a \$120.00**



Tarda mucho en limpiar y su limpieza no es buena.

**\$249.00**



Deja un buen acabado pero se desgasta muy rápido.

**\$280.00**



Würth México, S.A. de C.V.  
Carretera Temixco-Emiliano Zapata, Lote 17, Bodega 1  
Col. Palo Escrito Emiliano Zapata, Morelos  
C.P. 62760. México. Tel.: +777 101 25 20, +777 101 25 21  
RFC: WME-900307-8U2  
<http://www.tiendawurth.mx>

© by Würth México S.A. de C.V.

Prohibida la reproducción total o parcial sin permiso.  
Nos reservamos el derecho de cambios de productos que sirven a nuestra mejora de la calidad, sin previo aviso o notificación para llevar a cabo en cualquier momento. Las fotografías pueden ser fotos de la muestra, que pueden diferir en apariencia de los productos entregados. Nos reservamos el derecho a errores de impresión, no asumimos ninguna responsabilidad. Nos referimos a nuestros términos y condiciones.

