

Cód: 00999 000 028

Master Five Auto

Noviembre 2019

MASTER FIVE

AUTO

DISCOS

Cód: 00999 000 028





DISCOS DE CORTE

Discos de corte para acero al carbón, acero inoxidable y combinado Würth

- Nueva generación de discos de corte para el uso en amoladoras angulares y radiales que permiten un corte rápido y preciso.
- Baja generación de calor y ruido.
- Baja generación de rebaba.
- Libres de impurezas de hierro y azufre.
- Discos de corte en base a óxido de aluminio. (azul).
- Discos de corte en base de zirconio (verde).
- Presentación en plano y cóncavo.

PRINCIPALES VENTAJAS

- Doble malla de refuerzo que evita desprendimientos.

COMPOSICIÓN

ACERO INOX.

ACERO AL CARBÓN

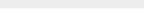
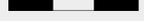
COMBINADO



NUEVA GENERACIÓN DE DISCOS DE CORTE **RED LINE**

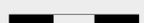
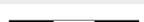
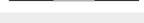


Para acero al carbón

Código	Diámetro por espesor		Agujero		Tipo concavo/plano	Max. RPM
	mm.	pulg.	mm.	pulg.		
00669 201 150	115 x 1.0	4.5" x 3/64"	22.23	7/8"		13,000
00669 201 152	115 x 2.5	4.5" x 3/32"	22.23	7/8"		13,300
00669 201 153	115 x 3.0	4.5" x 1/8"	22.23	7/8"		13,300
00669 201 155	115 x 2.5	4.5" x 3/32"	22.23	7/8"		13,300
00669 201 801	180 x 1.8	7" x 5/64"	22.23	7/8"		8,500
00669 201 802	180 x 2.5	7" x 3/32"	22.23	7/8"		8,500
00669 201 830	180 x 3.0	7" x 1/8"	22.23	7/8"		8,500
00669 202 330	230 x 3.0	9" x 1/8"	22.23	7/8"		6,650
00669 203 502	350 x 2.5	14" x 3/32"	25.4	7/8"		4,400



Para acero inoxidable

Código	Diámetro por espesor		Agujero		Tipo concavo/plano	Max. RPM
	mm.	pulg.	mm.	pulg.		
00669 230 111	115 x 1.0	4.5" x 3/64"	22.23	7/8"		13,300
00669 230 116	115 x 1.6	4.5" x 1/16"	22.23	7/8"		13,300
00669 230 181	180 x 1.8	7" x 5/64"	22.23	7/8"		8,500
00669 230 231	230 x 1.8	9" x 5/64"	22.23	7/8"		6,650
00669 230 353	350 x 3.0	14" x 1/8"	25.40	1"		4,400



Para ambos metales

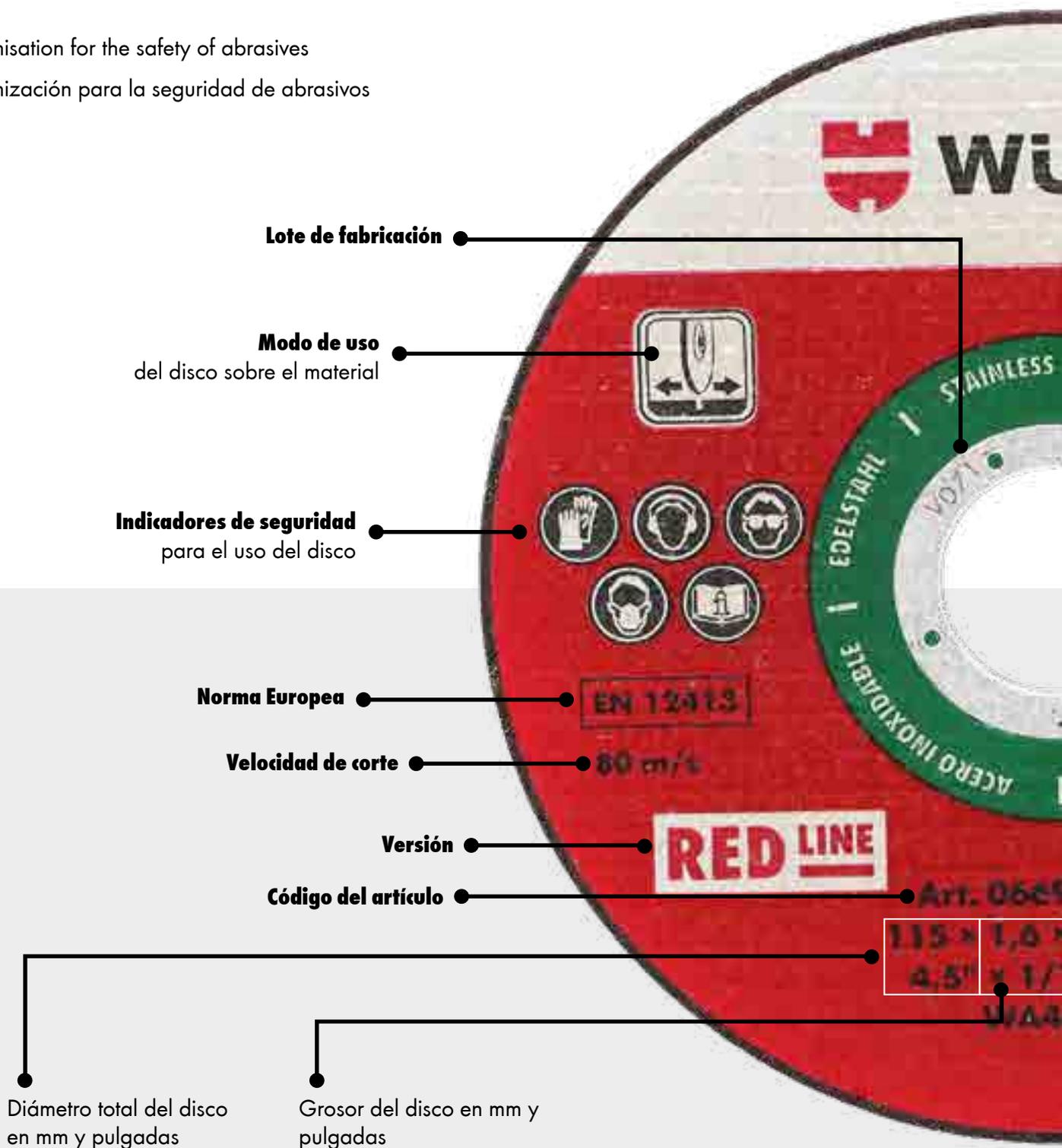
Código	Diámetro		Agujero		Tipo	Max. RPM
	mm.	pulg.	mm.	pulg.		
00664 115 223	115 x 1	4.5" x 3/64"	22.23	7/8"		13,300
00664 335 004	355 x 3	14" x 1/8"	25.4	7/8"		4,400

SIMBOLOGÍA DISCO DE CORTE

OSA

Organisation for the safety of abrasives

Organización para la seguridad de abrasivos





● **Marca Würth**

● **Material óptimo de trabajo**

● **Fecha de caducidad del disco**

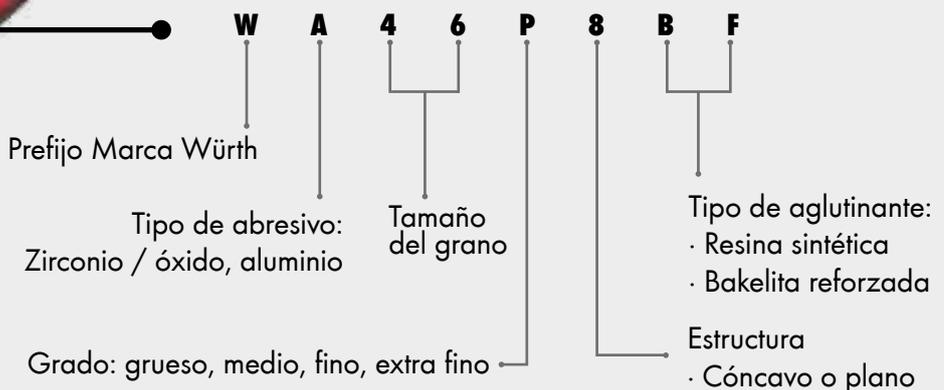
● **Fragilidad / riesgo de fractura en caso de mal uso**

● **No recomendado**

● **Libre de contaminantes:**
Hierro, azufre y cloro

● **Máximas revoluciones de trabajo por minuto**

● **Tamaño de entrada en relación a la maquinaria a usarse en mm y pulgadas**



CARACTERÍSTICAS



Art.-Nr. 00669

ACERO AL CARBÓN

Hecho a base de óxido de aluminio, que le permite dar un óptimo desempeño en materiales más livianos como el acero al carbón.

Características:

- Baja generación de rebaba.
- Rueda con dureza media.
- Rueda estándar de alto rendimiento.
- Discos de corte en base a óxido de aluminio.



Art.-Nr. 00669

ACERO INOXIDABLE

Especialmente diseñado de Zirconio para su aplicación en acero inoxidable que es un material de aleación de alta dureza.

Características:

- Libre de hierro, cloro y azufre ($\leq 0,1\%$).
- Rueda estándar de alto rendimiento.
- Libres de impurezas de hierro y azufre.



Art.-Nr. 00664

COMBINADO

Disco UNIQUE creado para un trabajo combinado en ambos materiales gracias a su gran performance y contenido que le da un rendimiento óptimo en ambos materiales como acero inoxidable y acero al carbón.

Características:

- Baja generación de calor y ruido.
- Baja generación de rebaba.
- Rueda con dureza media de alto rendimiento proporciona un corte rápido y preciso.



COMPETENCIA

PRUEBA DE CORTE EN BARRA DE ACERO INOXIDABLE 1"

DISCO	CORTES	TIEMPO	COSTO
WÜRTH UNIQUE	14	7.7 min	
WÜRTH RED LINE	12	8.4 min	
ASTRMX	12	9.8 min	\$16.00
CNSA	1	1 min	\$9.00
PFRD SG LSTIC	19	8.8 min	\$35.00 - \$42.00



Humo negro
Poco abrasivo y mucha carga



Mucha chispa
Mucho abrasivo y poca carga

DISCOS FLAP 90 LÁMINAS

DISCO FLAP TAPA (BASE) DE NYLON



DISCO FLAP TAPA (BASE) DE FIBRA DE VIDRIO



BENEFICIOS

Más láminas, 90 láminas que lijan más rápido y con menos esfuerzo.

Más alto, le permite trabajar más suave y cómodo sin necesidad de forzar el disco.

Tipo de abrasivo, zirconio para mayor durabilidad y más superficies de trabajo

Cóncavo para un desgaste de láminas al 100%, optimizando el uso del disco en su totalidad.



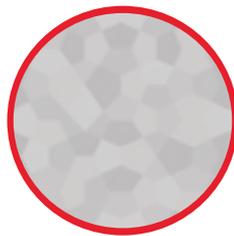
TIPO DE GRANO

G 40



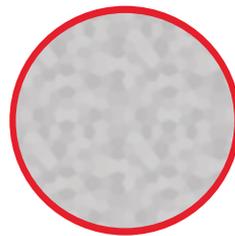
Grueso - Altamente abrasivo que puede usarse para desbastar cordones de soldadura.

G 60

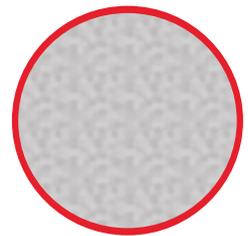


Mediano - Diseñado para la remoción de pintura, óxido, entre otros materiales altamente adheridos.

G 80



G 120



Fino - Recomendado para acabados.

Versión		
Fibra de vidrio	Nylon	Grano
4 ½ " 7"	4 ½ "	40
4 ½ " 7"	4 ½ "	60

Versión		
Fibra de vidrio	Nylon	Grano
4 ½ "	4 ½ "	80
4 ½ "	4 ½ "	120



DISCOS DE DESBASTE

Discos de desbaste, laminados y para trabajos en superficies angulares

Para acero al carbón

Para ambos metales

Para acero inoxidable



Desbaste convencional, con mucha rebaba o suciedad

Laminado especial para acero al carbón limpia y deja un mejor acabado

Laminado para trabajar acero al carbón y acero inoxidable

Laminado especial para trabajar en ángulos sin que el disco se dañe.

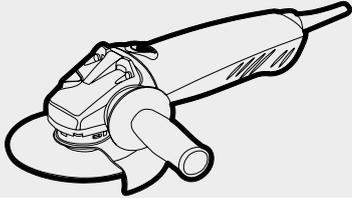


DISCO DE DESBASTE

Básicamente una piedra que logra eliminar cordones de soldadura y esmerilado de bordes en poco tiempo.



HERRAMIENTA RECOMENDADA



APLICACIÓN

Acero al carbón:

- Herrerías
- Pailerías



Clasificación	Medidas	Rendimiento	Velocidad	RPM (Revoluciones por minuto)	Fragilidad
Acero al carbón	6.0 mm	● ● ● ●	● ● ● ● ●	4 1/2" = 13,300 RPM 7" = 8,500 RPM	●
	8.0 mm	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	9" = 6,650 RPM	●

COMPARATIVA



Genera mucha chispa y exceso de calentamiento en la superficie.



Desbasta menos y su limpieza es mas tardada.



Tiene un desgaste prematuro



DISCOS DE NYLON

COMPOSICIÓN

Disco de nylon de enterramado abierto

TIPO DE GRANO

Carburo de silicio

DURABILIDAD

Rinde 2 autos y medio de tamaño mediano

VENTAJAS

- Disco flexible que ataca cualquier superficie o ángulo.
- Hecho de carburo de silicio y libre de metales corrosivos que evita la posible contaminación de metales.
- No calienta el material donde se está trabajando.



DIFERENCIAS ENTRE DISCO DE NYLON Y DISCO FLAP

Acabado	Disco Nylon Liso y uniforme	Disco Flap Poroso y sin forma
Costo beneficio	Costoso, pero de gran durabilidad	Económico, pero poca duración
Modo de trabajo	Menor esfuerzo al trabajar 3.0 mm	Se necesita más fuerza al trabajar
Aplicaciones	Metales, madera, plástico, lámina y piedra	Metales: acero inoxidable, acero al carbón, metales ferrosos y metales no ferrosos

Usos

	Disco Nylon	Disco Fvlap
Limpieza de metales	●	●
Limpieza de óxido	●	●
Limpieza de plástico	●	
Limpieza de piedras	●	
Remoción de pintura en metal	●	●
Remoción de pintura en madera	●	
Remoción de pintura en lámina	●	●

COMPARATIVA

Actualmente algunas marcas manejan también el disco de nylon, pero existen diferencias



La calidad es media y tienen un desgaste rápido.

\$90.00 a \$120.00



Tarda mucho en limpiar y su limpieza no es buena.

\$249.00



Deja un buen acabado pero se desgasta muy rápido.

\$280.00



Würth México, S.A. de C.V.
Carretera Temixco-Emiliano Zapata, Lote 17, Bodega 1
Col. Palo Escrito Emiliano Zapata, Morelos
C.P. 62760. México. Tel.: +777 101 25 20, +777 101 25 21
RFC: WME-900307-8U2
<http://www.tiendawurth.mx>

© by Würth México S.A. de C.V.

Prohibida la reproducción total o parcial sin permiso.
Nos reservamos el derecho de cambios de productos que sirven a nuestra mejora de la calidad, sin previo aviso o notificación para llevar a cabo en cualquier momento. Las fotografías pueden ser fotos de la muestra, que pueden diferir en apariencia de los productos entregados. Nos reservamos el derecho a errores de impresión, no asumimos ninguna responsabilidad. Nos referimos a nuestros términos y condiciones.

