

# INCORPORACIONES

**METAL**

**AGOSTO 2020**



## ELECTRODO E6013



**Electrodo con revestimiento de rutilo, normalmente conocido como E6013.**

### Características

- Revestimiento de rutilo y rico en polvo de hierro.
- Disponible en las medidas:
  - 3/32" - (2.5mm).
  - 1/8" - (3.2mm).
  - 5/32" - (4.0mm).
- Fabricados de acuerdo con la Certificación de la Sociedad Americana de Soldadura (AWS): A5.1: E 6013.
- Empacado en cajas de 5 kg.

### Aplicaciones:

- Electrodo de uso general.
- Recomendado para soldar acero al carbón de mediana dureza.
- Excelentes resultados al soldar láminas de varios grosores, aceros estructurales, depósitos metálicos, calderas, carrocerías de camionetas, chasis de coches, muebles metálicos y otros.

| Código        | Descripción     | Medidas                  | Resistencia a la tensión PSI | Cantidad |
|---------------|-----------------|--------------------------|------------------------------|----------|
| 00982 601 025 | Electrodo E6013 | 3/32" x 14" - 2.5x350 mm | 60,000 psi                   | 5 Kg     |
| 00982 601 032 | Electrodo E6013 | 1/8" x 14" - 3.2x350 mm  | 60,000 psi                   | 5 Kg     |
| 00982 601 040 | Electrodo E6013 | 5/32" x 14" - 4.0x350 mm | 60,000 psi                   | 5 Kg     |

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Disco Flap.
- Discos de desbaste.
- Gel anti perlas de soldadura.
- Equipo de seguridad.

### PRINCIPALES MERCADOS

- Herrerías.
- Estructuristas.
- Mantenimiento industrial.
- Torno y soldadura.

### PRINCIPALES VENTAJAS

- Excelente soldabilidad y adhesión del cordón sobre las superficies.
- Se puede soldar en diferentes posiciones.
- Suave fusión, obteniéndose cordones muy regulares.
- Se puede remover la escoria con mucha facilidad.
- Presenta Resistencia a la tensión hasta 60,000 lb/pulg<sup>2</sup>.
- Ideal para soldadura "cordón continuo" o "punto por punto".

### IMPORTANTE:

- Operar siempre con protección ocular.
- No hacer aplicaciones en aceros húmedos.
- No utilizar electrodos fracturados.

## ELECTRODO E7018



**Electrodo con revestimiento básico, normalmente conocido como E7018.**

### Características

- Revestimiento básico y rico en polvo de hierro.
- Revestimiento con bajo contenido de hidrógeno.
- Disponible en las medidas:
  - 3/32" - (2.5mm)
  - 1/8" - (3.2mm)
  - 5/32" - (4.0mm)
- Fabricados de acuerdo con la Certificación de la Sociedad Americana de Soldadura (AWS): A5.1: E 6013.
- Empacado en cajas de 5kg.
- Grado estructural.

### Aplicaciones:

- Electrodo uso estructural.
- Recomendado para soldar estructuras metálicas sometidas a movimientos.
- Excelentes resultados en construcción naval, producción de depósitos, calderas, fabricación de maquinaria, construcción de puentes, chasis de camiones, muebles de acero, vigas metálicas, entre otros.

| Código        | Descripción     | Medidas                  | Resistencia a la tensión PSI | Cantidad |
|---------------|-----------------|--------------------------|------------------------------|----------|
| 00982 701 025 | Electrodo E7018 | 3/32" x 14" · 2.5x350 mm | 70,000 psi                   | 5 Kg     |
| 00982 701 032 | Electrodo E7018 | 1/8" x 14" · 3.2x350 mm  | 70,000 psi                   | 5 Kg     |
| 00982 701 040 | Electrodo E7018 | 5/32" x 14" · 4.0x350 mm | 70,000 psi                   | 5 Kg     |

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Disco Flap.
- Discos de desbaste.
- Gel anti perlas de soldadura.
- Equipo de seguridad.

### PRINCIPALES MERCADOS

- Herrerías.
- Estructuristas.
- Construcción naval.
- Torno y soldadura.

### PRINCIPALES VENTAJAS

- Excelente soldabilidad y adhesión del cordón sobre las superficies.
- Se puede soldar en diferentes posiciones.
- Dura fusión obteniéndose cordones macizos.
- Se puede remover la escoria con facilidad.
- Presenta Resistencia a la tensión hasta 70.000 lb/pulg<sup>2</sup>.
- Ideal para soldadura "cordón continuo" o "punto por punto".
- Gran resistencia a la ruptura.

### IMPORTANTE:

- Operar siempre con protección ocular.
- No hacer aplicaciones en aceros húmedos.
- No utilizar electrodos fracturados.

## EXHIBIDOR METÁLICO PARA ABRAZADERAS SIN FIN



### Exhibidor/mostrario de abrazaderas sin fin.

#### Características

- Fabricado en acero al carbón.
- Panel con forma rectangular en color negro.
- Cuenta con dos barras de color blanco que tienen varillas para el colocamiento de abrazaderas sin fin.
- Varillas color blanco cubiertas con goma en la punta.
- Contiene cuatro tornillos para el colocamiento de las barras.
- Hecho con diez orificios, seis de ellos para fijarlo sobre la superficie deseada y cuatro para fijar las barras con los tornillos.

#### Aplicaciones:

- Ideal para ordenar, colocar y mostrar abrazaderas sin fin.

#### Modo de empleo:

- Fijar las barras con los cuatro tornillos sobre el panel.
- Fijar el panel a la superficie deseada con los seis puntos de apoyo.
- Colocar las abrazaderas sin fin en su respectiva medida sobre las varillas.

|   |  |
|---|--|
| <b>Código</b>                                 | <b>00539 001 01</b>                                |
| <b>Panel</b>                                  | 270 mm de ancho, 440 mm de largo, y 2 mm de grosor |
| <b>Barra superior</b>                         | 8 varillas   |
| <b>Barra inferior</b>                         | 4 varillas y aditamento para colocar 1 desarmador  |
| <b>Llave ideal para colocar los tornillos</b> | Allen 5/32" ó 4 mm                                 |
| <b>Diámetro de los orificios</b>              | 11/64" ó 4.5 mm                                    |

#### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Abrazaderas sin fin.
- Desarmadores.
- Pijas y/o tornillos.
- Taquetes.

#### PRINCIPALES MERCADOS

- Mantenimiento Industrial.
- Instaladores.
- Hoteles y restaurantes.
- Mantenimiento en general.

#### PRINCIPALES VENTAJAS

- Buena estética.
- Permite tener un mejor control de stock de abrazaderas sin fin.
- Ahorro de tiempo al momento de buscar la medida deseada de la abrazadera sin fin.

#### IMPORTANTE:

- Se recomienda fijar las barras con los cuatro tornillos sobre el panel.
- Se recomienda fijar el panel sobre la superficie deseada con los seis puntos de apoyo.

## CONJUNTO PARA REMACHAR TUERCAS "ADAPTABLE A TALADRO"



|  |   |
|--|---|
| <b>Código</b>                            | <b>00715 917 001</b>                          |
| <b>Contenido</b>                         | 1 adaptador con boquillas de diferente medida |
| <b>Entrada de acoplamiento</b>           | 1/4" con forma hexagonal                      |
| <b>Velocidad de trabajo</b>              | 240 R.P.M.                                    |
| <b>Boquillas en medidas milimétricas</b> | M3, M4, M5, M6                                |
| <b>Boquillas en medidas de pulgadas</b>  | 8 -32, 10 - 32, 10 - 24, 1/4 - 20             |

### Adaptador para remachar tuercas roscables con taladro.

#### Características:

- Fabricado en acero al carbon y carcasa de aluminio.
- Cuenta con ocho boquillas de diferente medida para remachar.
- Contiene una llave para realizar los ajustes y cambios de boquillas.
- Puede ser utilizado en taladros electricos, neumaticos y a bateria.
- Empacado en un estuche color negro plastificado.

#### Aplicaciones:

- Ideal para remachar, remaches de tuerca de forma mecánica sin la necesidad de ejercer fuerza manual, facilitando el trabajo de aplicación.

#### Modo de Empleo:

- Seleccionar la boquilla con la medida deseada.
- Remover la pieza de ajuste (color negro) y evitar dañar la pieza.
- Colocar y ensroscar la boquilla con la medida deseada con apoyo de la llave de ajuste.
- Acoplar la pieza de ajuste (color negro) enroscandolo sobre el adaptador.
- Insertar el adaptador sobre el taladro y ajustar hasta que quedé fijo.
- Colocar el remache de tuerca, verificando que la boquilla no quedé interna en el adaptador.

| Boquilla        | Medida | Tipo de Rosca |
|-----------------|--------|---------------|
| <b>M3</b>       | 3 mm   | Fina          |
| <b>M4</b>       | 4 mm   | Fina          |
| <b>M5</b>       | 5 mm   | Fina          |
| <b>M6</b>       | 6 mm   | Fina          |
| <b>8 - 32</b>   | 5/32"  | Fina          |
| <b>10 - 32</b>  | 3/16"  | Fina          |
| <b>10 - 24</b>  | 3/16"  | Gruesa        |
| <b>1/4 - 20</b> | 1/4"   | Gruesa        |

#### PRINCIPALES VENTAJAS

- Ideal para remaches roscables de acero inoxidable, acero, cobre y aluminio.
- Evita el esfuerzo que aplica el operario al momento de remachar.
- Ahorro de tiempo al momento de remachar.
- Comodo al momento de ser manipulado.
- Fácil ajuste e instalación de boquillas.

#### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Remaches de tuerca.
- Taladro.
- Tornillos.
- Guantes.

#### IMPORTANTE:

- Taladro inalámbrico requerido con batería de 18 Volts o mayor voltaje para realizar el remachado.
- Taladro neumático requerido mínimo a 35 PSI para remaches de tuerca en acero inoxidable y 20 PSI para remaches de tuerca de acero, cobre y aluminio.
- Taladro eléctrico requerido con 110 Volts a 120 Volts con una velocidad no mayor de 240 RPM.
- Se recomienda leer el instructivo antes de manipular el equipo.

#### PRINCIPALES MERCADOS

- Alumineros.
- Carroceros.
- Instaladores.
- Talleres en general.

## ALICATE PARA ABRAZADERAS DE OREJA



|                 |   |
|-----------------|---|
| <b>Código:</b>  | <b>00714 541</b>  |
| <b>Largo</b>    | 230 mm  |
| <b>Apertura</b> | 20 mm   |
| <b>Color</b>    | Azul (empuñadura), Negro (acero) y Plateado (punta del alicate) |



**Alicate para el apriete de abrazaderas de fleje con 1 o 2 orejas.**

### Características

- Fabricada en acero al carbón.
- Borde frontal para hacer el apriete en lugares de fácil acceso.
- Borde lateral para hacer el apriete en lugares de difícil acceso.

### Aplicaciones:

- Ideal para el apriete de abrazaderas de fleje que tengan una o dos orejas.

### Modo de empleo:

- Colocar la abrazadera en el lugar deseado con la oreja visible para su apriete.
- Acoplar el borde deseado del alicate sobre la oreja de la abrazadera.
- Llevar a cabo el apriete de la abrazadera ejerciendo fuerza sobre el alicate.

### PRINCIPALES VENTAJAS

- Cuenta con bordes de presión frontal y lateral.
- Empuñadura ergonómica revestida en goma.
- Los bordes no cortan o dañan las orejas de las abrazaderas al momento del apriete.

### IMPORTANTE:

- Se recomienda presionar la abrazadera con el alicate hasta que la oreja de la abrazadera haga contacto entre sí, para evitar el corte de las misma.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Abrazaderas de oreja (Fam. 541).
- Guantes.
- Desengrasante.
- Rost off.

### PRINCIPALES MERCADOS

- Talleres automotrices.
- Mantenimiento de sistemas hidráulicos.
- Talleres de servicio pesado.
- Mantenimiento en general.

Würth México, S.A. de C.V.  
Carretera Temixco-Emiliano Zapata, Lote 17, Bodega 1  
Col. Palo Escrito Emiliano Zapata, Morelos  
C.P. 62760. México. Tel.: +777 101 25 20, +777 101 25 21  
RFC: WME-900307-8U2  
<http://www.tiendawurth.mx>

© by Würth México S.A. de C.V.

Prohibida la reproducción total o parcial sin permiso.  
Nos reservamos el derecho de cambios de productos que sirven a nuestra mejora de la calidad, sin previo aviso o notificación para llevar a cabo en cualquier momento. Las fotografías pueden ser fotos de la muestra, que pueden diferir en apariencia de los productos entregados. Nos reservamos el derecho a errores de impresión, no asumimos ninguna responsabilidad. Nos referimos a nuestros términos y condiciones.

